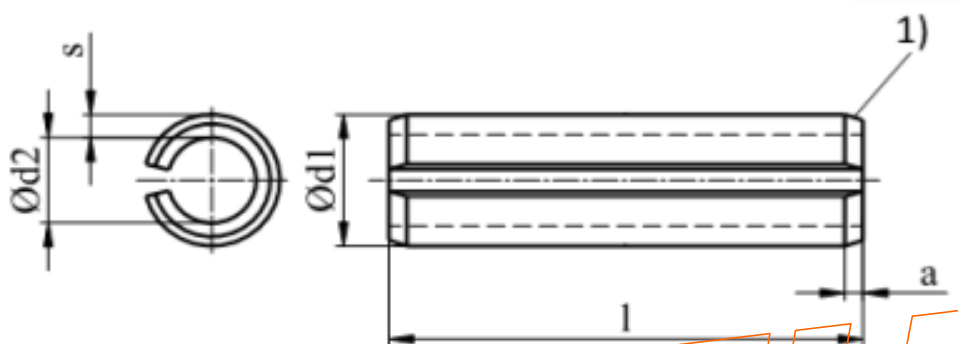


FICHA TÉCNICA

PASADOR ISO 8752



DIMENSIONES

d_1	<i>nom</i>	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10
	<i>max*</i>	1,3	1,8	2,4	2,9	3,5	4	4,6	5,1	5,6	6,7	8,8	10,8
	<i>min*</i>	1,2	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	8,5	10,5
d_2^*		0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	2,9	3,4	4	5,5	6,5
a	<i>max</i>	0,35	0,45	0,55	0,6	0,7	0,8	0,85	1	1,1	1,4	2	2,4
	<i>min</i>	0,15	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,8	0,9	1,2	1,6	2
s		0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1	1	1,2	1,5	2

d_1	<i>nom</i>	12	13	14	16	18	20	21	25	28	30	32	35
	<i>max*</i>	12,8	13,8	14,8	16,8	18,9	20,9	21,9	25,9	28,9	30,9	32,9	35,9
	<i>min*</i>	12,5	13,5	14,5	16,5	18,5	20,5	21,5	25,5	28,5	30,5	32,5	35,5
d_2^*		7,5	8,5	8,5	10,5	11,5	12,5	13,5	15,5	17,5	18,5	20,5	21,5
a	<i>max</i>	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,6	3,6
	<i>min</i>	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3
s		2,5	2,5	3	3	3,5	4	4	5	5,5	6	6	7

COINDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

		Steel	Austenitic stainless steel	Martensitic stainless steel
		St	A	C
Material		<p>Steel (St) at the supplier's discretion, either:</p> <p>Plain carbon steel with C \geq 0,65%, Mn \geq 0,5%: (check analysis)</p> <p>Hardenado y templado a una dureza Vickers de 420 HV30 a 520 HV30 o austemperado a una dureza Vickers de 500 HV30 a 560HV V30 lub or</p> <p>Silicon manganese steel with C \geq 0, 5%, Si \geq 1,50%, Mn \geq 0,7 %.</p> <p>Hardenado y templado a una dureza Vickers de 420 HV30 a 560 HV30 (check analysis)</p>	<p>Chemical composition limits (check analysis) %</p>	
			<p>C \leq 0,15%, Mn \leq2,00, Si\leq1,5, Cr 16-20, Ni 6-12, P\leq0,045, S\leq0,03%, Mo\leq0,8</p> <p>Cold worked</p>	<p>C \geq 0,15%, Mn \leq1,00, Si\leq1,0, Cr 11,5-14, Ni \leq1,00, P\leq0,04, S\leq0,03</p> <p>Hartować i odpuszczać do twardości Vickersa od 460HV do 560 HV Hardenado y templado a Vickers hardness of 460 HV to 560 HV Próba twardości wg ISO 65007-1 Hardness testing to ISO 6507-1</p>
Slot	Normal case	Form and width of slot at the discretion of the supplier		
	Typ N	Non-interlocking pins with a form and/or width of slots which guarantees to interlocking may be supplied by special agreements between the customer and supplier.		
Surface finish	Plain, i.e. pins to be supplied in natural finish treated with a protective lubricant, unless otherwise specified by agreement between customer and supplier.		Plain, i.e. pins to be supplied in natural finish	