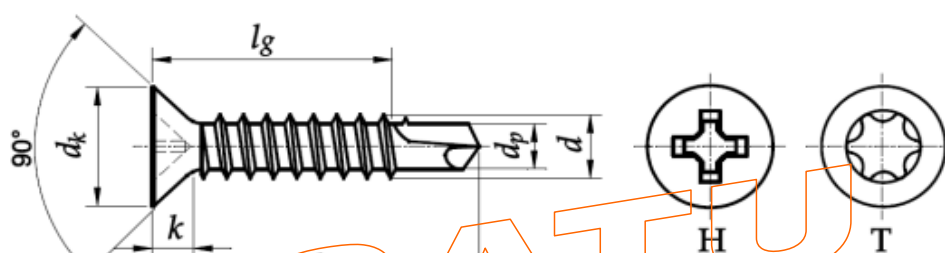


**FICHA TÉCNICA**

**TORNILLO ISO 15482**



**DIMENSIONES**

<b><i>d</i></b>			<b>ST2,9</b>	<b>ST3,5</b>	<b>ST4,2</b>	<b>ST4,8</b>	<b>ST5,5</b>	<b>ST6,3</b>
<b><i>P</i></b>			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
<b><i>d<sub>k</sub></i></b>	<b><i>max</i></b>		5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3
	<b><i>min</i></b>		5,2	6,9	8	8,9	9,9	10,9
<b><i>k<sub>max</sub></i></b>			1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15
<b><i>H</i></b>			1	2	2	2	3	3
<b><i>T*</i></b>			10	15	20	25	25	30
<b><i>d<sub>p</sub></i></b>			ISO 10666					
<b><i>Drilling capacity</i></b>	<b><i>od from</i></b>		0,7	0,7	1,75	1,75	1,75	2
	<b><i>do up to</i></b>		1,9	2,25	3	4,4	5,25	6
<b><i>l</i></b>			<b><i>l<sub>g</sub></i></b>					
<b><i>nom</i></b>	<b><i>min</i></b>	<b><i>max</i></b>						
<b>13</b>	12,1	13,9	6,6	6,2	4,3	3,7		
<b>16</b>	15,1	16,9	9,6	9,2	7,3	5,8	5	
<b>19</b>	18	20	12,5	12,1	10,3	8,7	8	7
<b>22</b>	21	23		15,1	13,3	11,7	11	10
<b>25</b>	24	26		18,1	16,3	14,7	14	13
<b>32</b>	30,75	33,25			23	21,5	21	20
<b>38</b>	36,75	39,25			29	27,5	27	26
<b>45</b>	43,75	46,25				34,5	34	33
<b>50</b>	48,75	51,25				39,5	39	38



**COINDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO**

<b>Material</b>		<b>Steel</b>
	<b>Norma Standard</b>	ISO 10666
<b>Thread</b>	<b>Norma Standard</b>	ISO 1478
<b>Cross recess</b>	<b>Norma Standard</b>	ISO 4757
<b>Mechanical properties</b>	<b>Norma Standard</b>	ISO 10666
<b>Tolerances</b>	<b>Product grade</b>	A
	<b>Norma Standard</b>	ISO 4759-1
<b>Finish and/or coating</b>		<b>Plain</b> <i>Requirements for electroplating are covered in ISO 4042</i>
<b>Acceptability</b>		<i>Acceptance procedure is covered in ISO 3269</i>

Example designation countersunk head drilling screws with tapping screw thread. ST3.5, nominal length  $l = 16$  mm and type H cross recess:

**Self-drilling screw ISO 15482 – ST3,5 x 16 - H**