

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

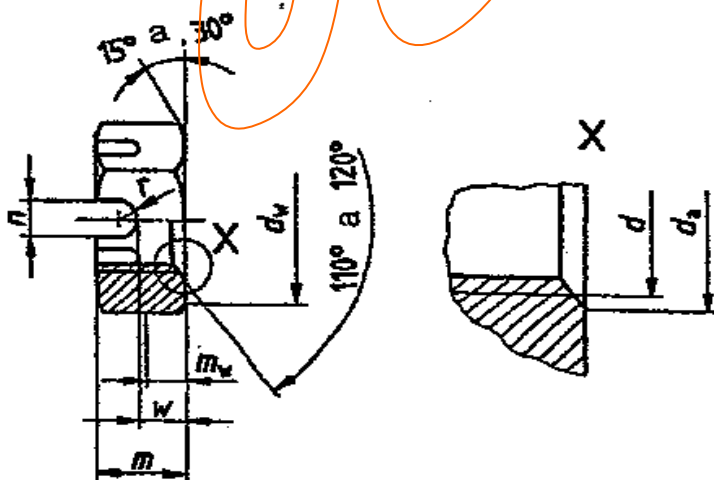
TUERCA ALMENADA BAJA DIN 979

ROSCA MÉTRICA CORRIENTE Y FINA CLASES DE PRODUCTO A y B

Campo de aplicación

Esta norma especifica los requisitos para las tuercas hexagonales almenadas, con diámetro nominal de rosca desde 6 mm hasta 52 mm, en la clase de producto A (hasta 16 mm de diámetro nominal de rosca) y B (por encima de 16 mm de diámetro nominal de rosca).

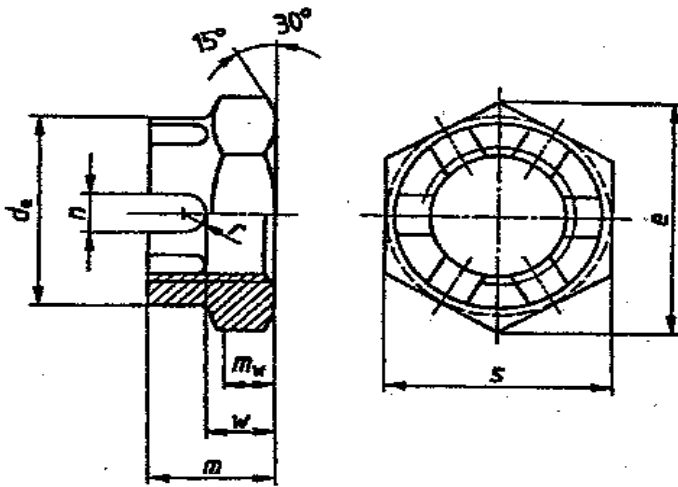
Medidas



$$r = n/2$$

m_w altura mínima para el ataque de la llave

Tuerca hexagonal almenada hasta 10 mm de diámetro nominal de rosca



Fondo de las ranuras redondo, redondeado ó inclinado, a elección del fabricante. Las tuercas almenadas pueden ser suministradas con ó sin rosca en las almenas, a elección del fabricante. Las partes frontales de las almenas, pueden ser redondeadas.

Número de ranuras:

hasta 39 mm de diámetro nominal de rosca: 6

por encima de 39 mm de diámetro nominal de rosca: 8

UGATU

Medidas en milímetros

	M6	(M7)	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M16)	M20	M22
Rosca d	---	---	M8 x 1	M10 x 1	M12 x 1,5	(M14 x 1,5)	M16 x 1,5	(M18 x 1,5)	M10 x 2	(M x 1,5)
P 1)	---	---	---	M10 x 1,25	M12 x 1,25	---	---	(M18 x 2)	M20 x 1,5	(M22 x 2)
mín.	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5
máx.	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22
d_a	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5	21,6	23,8
máx.	---	---	---	---	16	18	22	25	28	32
d_b	---	---	---	---	15,57	17,57	21,48	24,3	27,3	31
mín.	---	---	---	---	16,6	19,6	22,5	24,9	27,7	31,4
d_w	8,9	9,5	11,6	14,6	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	37,29
mín.	11,05	12,12	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	29,56	32,95	37,29
máx. = medida nominal	5	5,5	6,5	8	10	11	13	15	16	18
m	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
mín.	4,7	5,2	6,14	7,64	9,64	10,57	12,57	14,3	15,3	17,3
m_w	2,32	2,64	2,96	3,76	4,56	5,14	5,94	6,48	7,28	7,92
mín.	2	2	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5
máx.	2,25	2,25	2,75	3,05	3,8	3,8	4,8	4,8	4,8	5,8
máx. = medida nominal	10	11	13	16 2)	18 2)	21 2)	24	27	30	34 2)
s	9,78	10,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	26,16	29,16	33
mín.	2,25	2,75	3,2	3,7	4,7	5,7	6,64	8,64	9,64	9,64
máx.	2,5	3	3,5	4	5	6	7	9	10	10
Pasador de aletas según DIN EN ISO 1234 3)	1,6 x 14	1,6 x 14	2 x 16	2,5 x 20	3,2 x 22	3,2 x 25	4 x 28	4 x 32	4 x 36	5 x 36

Los tamaños entre paréntesis, serán evitados en lo posible.

1) P paso de rosca de la rosca corriente, según DIN 13-12

2) En la designación se ha de dar adicionalmente la anchura de llave, ver apartado 5

3) Las longitudes facilitadas para los pasadores de aletas, sirven como valores de referencia.

Rosca d	M24	(M27)	M30	(M33)	M36	(M39)	M42	(M45)	M48	M52
p 1)	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5
d_a	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
máx.	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,1	45,4	48,6	51,8	56,2
máx.	34	38	42	46	50	55	58	62	65	70
d_e	33	37	41	45	49	53,8	56,8	60,8	63,8	68,8
mín.	33,3	38	42,8	46,6	51,1	55,9	60,6	64,7	69,5	74,2
d_w	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25
mín.	19	22	24	26	29	31	33	34,5	36	38
máx. = medida nominal	18,16	21,16	23,16	25,16	28,16	30	32	34	37	3
m	8,72	9,92	11,1	12,3	13,5	14,6	15,8	16,2	18,2	19,8
mín.	5,5	5,5	7	7	7	7	9	9	9	9
n	5,8	5,8	5,8	7,36	7,36	7,36	7,36	9,36	9,36	9,36
máx.	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80
máx. = medida nominal	35	40	45	49	53,8	58,8	63,1	68,1	73,1	78,1
s	10,57	13,57	14,57	16,57	19,48	21,48	21,48	22,02	23,48	25,48
mín.	11	14	15	17	20	22	22	22,5	24	26
máx.	5 x 40	5 x 45	6,3 x 50	6,8 x 56	6,3 x 63	6,3 x 71	8 x 71	8 x 80	8 x 80	8 x 90
Pasador de aletas según DIN EN ISO 1234 ^{a)}										

Los tamaños entre paréntesis, serán evitados en lo posible.
Para las notas de pie, sirven las mismas que en la tabla anterior.

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA HEXAGONAL DIN 6927

CON PIEZA DE APRIETO, ENTERAMENTE METÁLICAS



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1 y parte 15
Rosca	Tolerancia	6 H*
	Norma	DIN 13 parte 12 y parte 15
Propiedades mecánicas	Clase de resist.	8, 10, 12 ($\leq M 16$)
	Norma	DIN ISO 898 parte 2; DIN 267 parte 23
Propiedades funcionales		Según DIN 267 parte 15
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Como se haya fabricado Para las profundidades de rugosidad sirve DIN 267-2 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 20 Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5

*) Ver para esto DIN 267 parte 15