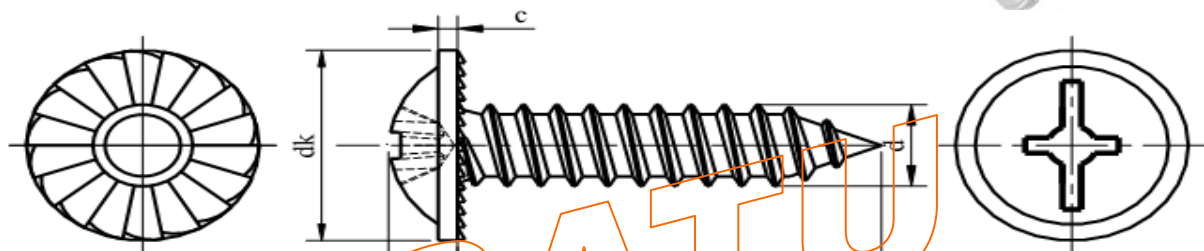


FICHA TÉCNICA

TORNILLO DIN 968-C



DIMENSIONES

d		ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
P		1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
c	max	0,8	0,9	1,1	1,35	1,6	1,8
	min	0,6	0,7	0,9	1,05	1,2	1,4
dk	max	7,5	9	10	11,5	13	14,5
	min	6,92	8,42	9,42	10,8	12,3	13,8
k	max	2,35	2,6	3,05	3,55	3,8	4,55
	min	2,1	2,35	2,75	3,25	3,5	4,25
H		1	2	2	2	3	3

MATERIAL		ACERO	ACERO INOXIDABLE
HILO		ISO 1478	
PROPIEDADES MÉCICAS	MATERIAL	ACERO	A2-20H, A4-20H, A5-20H
	NORMA	ISO 2702	ISO 3506-4
TOLERANCIA	PRECISIÓN	A	
	NORMA	ISO 4759-1	
TERMINADO		<p>Sin recubrimiento</p> <p>Los requisitos para la galvanoplastia están cubiertos en la norma ISO 4042.</p> <p>Los requisitos para los recubrimientos de escamas de zinc no electrolítico se especifican en la norma ISO 10683.</p> <p>Los requisitos para el recubrimiento de escamas de zinc aplicado no electrolíticamente están cubiertos en ISO 10683.</p>	Sin recubrimiento
ACEPTACIÓN		Para conocer el procedimiento de aceptación, consulte la norma ISO 3269.	