

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLO TIRADOR DIN 967

Medidas en mm

Campo de aplicación

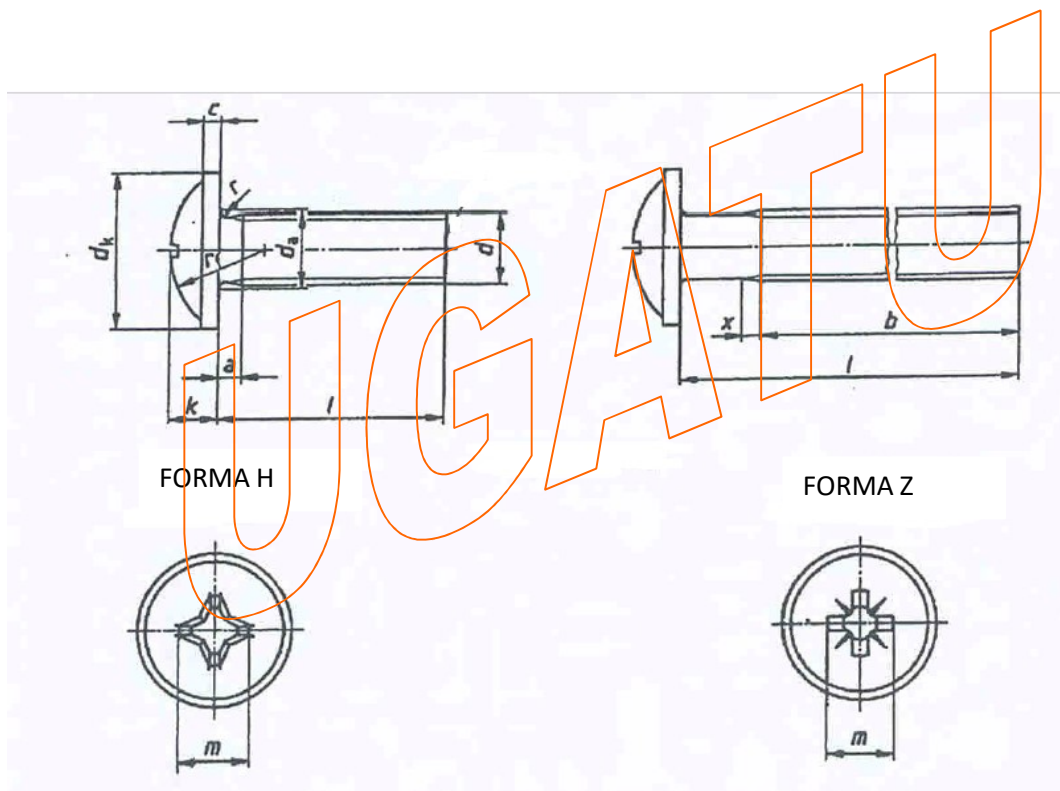
En esta norma se encuentran disposiciones sobre tornillos de cabeza de lenteja, con collar y ranura en cruz en clase A y rosca de M3 - M8.

El tornillo es un elemento de sujeción que será introducido en el agujero roscado de la otra pieza a la que se quiere unir.

En cuanto a la ranura, suele ser utilizada en casos donde no es necesario un apriete muy resistente.

Para la instalación de los tiradores, tener en cuenta que el tornillo debe ser suficientemente largo para atravesar el material que se necesita unir.

Medidas



Rosca d ₁)		M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8		
P ₁)		0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25		
a	máx.	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5		
b	mín.	25	30	38	38	38	38		
d ₂	máx.	3,6	4,1	4,7	5,7	6,8	9,2		
d ₃	Medida nominal = máx.	7,5	9,0	10,0	11,5	14,5	19,0		
	mín.	6,92	8,42	9,42	10,8	13,8	18,16		
k	Medida nominal = máx.	2,35	2,6	3,05	3,55	4,55	5,9		
	mín.	2,10	2,35	2,75	3,25	4,25	5,6		
c	máx.	0,8	0,9	1,1	1,35	1,8	2,2		
	mín.	0,6	0,7	0,9	1,05	1,4	1,8		
r	mín.	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4		
r ₁	aprox.	3,8	4,8	5,8	6,8	8,2	11,0		
z	máx.	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2		
Tamaño de la ranura en cruz		1		2		3	4		
Ranuras en cruz	Medida auxiliar m	3,0	4,2	4,6	5,0	7,1	9,0		
	Forma H	Profundidad de la penetración	mín.	1,35	1,4	1,8	2,25	3,0	4,18
			máx.	1,8	2,03	2,45	2,87	3,66	4,88
	Forma Z	Profundidad de la penetración	mín.	1,58	1,47	1,38	2,28	3,02	4,05
			máx.	1,83	1,93	2,34	2,74	3,48	4,52
	I ₁ , %		Peso (ρ = 7,85 kg/dm ³) kg/ 1000 piezas, aprox.						
Medida nominal	mín.	máx.							
4	3,75	4,24	0,648						
5	4,75	5,24	0,693	1,03	1,53				
6	5,75	6,24	0,737	1,09	1,60	2,51			
8	7,71	8,29	0,825	1,21	1,75	2,75	5,04		
10	9,71	10,29	0,913	1,33	1,89	2,98	5,38	11,3	
12	11,65	12,35	1,00	1,45	2,04	3,22	5,72	11,9	
(14)	13,65	14,35	1,09	1,57	2,18	3,46	6,06	12,5	
16	15,65	16,35	1,18	1,69	2,33	3,69	6,40	13,1	
20	19,58	20,42	1,35	1,93	2,62	4,17	7,08	14,4	
25	24,58	25,42	1,58	2,23	2,98	4,76	7,92	15,9	
30	29,58	30,42	1,80	2,53	3,35	5,35	8,77	17,5	
35	34,5	35,5		2,83	3,71	5,94	9,62	19,0	
40	39,5	40,5			4,08	6,53	10,5	20,6	
45	44,5	45,5				7,12	11,5	22,1	
50	49,5	50,5					12,2	23,7	
(55)	54,05	55,95					13,0	25,2	
60	59,05	60,95					13,9	26,7	

- 1) Se deberá evitar en lo posible las medidas entre paréntesis
- 2) P = paso de rosca
- 3) En caso de los tornillos con longitudes nominales por encima de la línea escalonada a trazos, su rosca es casi hasta la cabeza (b= l - a)

Las longitudes usuales se sitúan entre las líneas continuas escalonadas.

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO	ACERO INOXIDABLE
Requisitos generales		Según DIN ISO 8992	
Ranura en cruz		Según DIN ISO 4757 ¹⁾	
Rosca	Tolerancia	6g	
	Norma	DIN 13 parte 13 y parte 15	
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	4.8	A2 - 70
	Norma	DIN EN 20898 parte 1	DIN ISO 3506
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A	
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1	
Superficie		En blanco	
		Para valores límites de los defectos superficiales sirve DIN EN 26157-3.	
		Para la protección de superficie galvánica sirve DIN ISO 4042.	
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN ISO 3269	

⁽¹⁾ A la fecha proyecto. La norma definitiva será publicada como norma DIN EN.