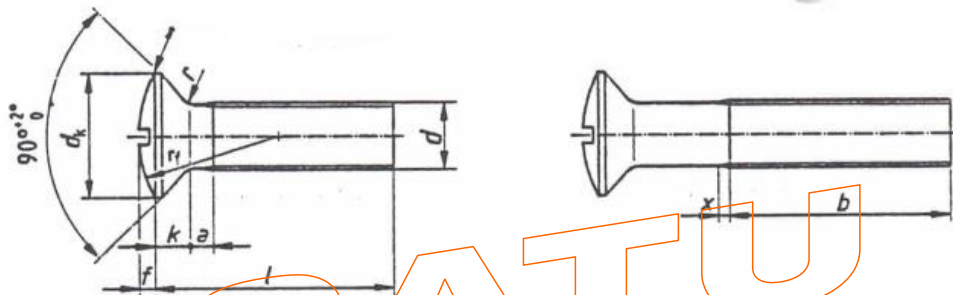


FICHA TÉCNICA

TORNILLO DIN 966



DIMENSIONES

Rosca d ¹⁾		M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10		
p ²⁾		0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5		
a	máx.	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3		
b	mín.	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40		
d _k	máx. = medido nom.	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18		
	mín.	2,75	3,5	4,4	5,3	6,14	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57		
f	≈	0,4	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,25	1,5	2	2,5		
k	máx.	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5		
r	máx.	0,4	0,5	0,7	0,8	0,95	1	1,3	1,6	2	2,5		
r _t	≈	3	4	5	6	7	8	10	12	16	20		
x	máx.	0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2	3,8		
tamaño de la ranura en cruz		0	1			2			3	4			
	m	≈	1,9	2,5	2,7	3,1	4,2	4,5	5,3	6,8	9	10	
Ranura en cruz	forma H	prof. de penetración	mín.	0,74	1,1	1,3	1,7	1,74	2,04	2,77	3,03	4,18	5,38
		máx.	1,1	1,4	1,6	2	2,24	2,54	3,27	3,53	4,68	5,88	
	m	≈	1,8	2,4	2,8	3,1	4,3	4,6	5,3	7	8,8	9,9	
Ranura en cruz	forma Z	prof. de penetración	mín.	0,89	1,04	1,5	1,83	1,93	2,26	2,89	3,3	4,06	5,28
		máx.	1,14	1,35	1,75	2,08	2,39	2,72	3,35	3,76	4,52	5,74	
medida	l ^{1), 3)}	mín.	Peso (7,85 kg/dm ³) kg cada 1000 piezas ≈										
	máx.												



COINDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FÉRRICO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1		
ROSCA	Tolerancia	6 g		
	Norma	DIN 13 parte 13 y parte 15		
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	4.8, 5.8, 8.8	A2-70 A4-70	Aleación de cobre zinc
	Norma	DIN ISO 898 parte 1	DIN 267 parte 11	DIN 267 parte 18
Diferencias de medida y de forma admisibles	Norma	DIN ISO 4759 parte 1		
Superficie		Según se haya fabricado		
		Para las rugosidades de superficie sirve DIN 267 parte 2		
		Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19		
		Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9		
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5		

DESIGNACIÓN

Designación de un tornillo avellanado gota de sebo con rosca M 5, longitud l= 20mm y clase de resistencia 4.8

Para la designación de formas y ejecuciones con indicaciones de pedido adicionales sirve DIN 962

Para la designación de ejecuciones con propiedades que abren roscas sirve DIN 7500 parte 1.

Para la designación de ejecuciones con propiedades que abren rosacas sirve DIN 7513

Para tornillos según esta norma sirve la lista de características DIN 400 -2-1