

C/ Tellería, 9  
20570 Bergara (Gipuzkoa)  
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

## FICHA TÉCNICA

### TUERCA HEXAGONAL PLANA DIN 936



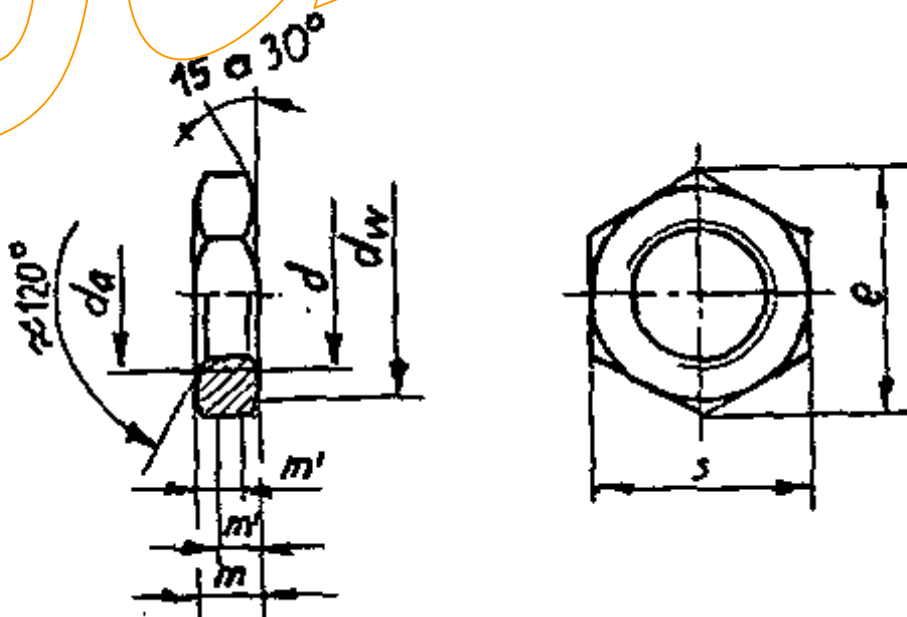
### ROSCA M 8 A M 52 Y M 8 X 1 A M 52 X 3: CLASE DE PRODUCTO A Y B

#### Campo de aplicación

Esta norma contiene disposiciones para tuercas hexagonales planas con rosca métrica (rosca corriente y fina) de 8 a 52 mm de diámetro de rosca en las clases de producto A y B.

Si en casos especiales son necesarias otras disposiciones que las que figuran en esta norma, p.e. otras clases de resistencia, se acordarán éstas según las normas correspondientes.

#### Medidas



$m'$  altura mínima para la aplicación de la llave

Rosca d	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16*	M 18*	M 20	M 22	M 24	
	M 8 × 1	M 10 × 1	M 12 × 1,25	M 14 × 1,5	M 16 × 1,5	M 18 × 1,5	M 20 × 1,5	M 22 × 1,5	M 24 × 1,5	
	-	M 10 × 1,25	M 12 × 1,5	-	-	M 18 × 2	M 20 × 2	M 22 × 2	M 24 × 2	
P <sup>1)</sup>	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
d <sub>a</sub>	mín.	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	máx.	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5	21,6	23,7	25,9
d <sub>w</sub> mín.	11,3	15,3	17,2	20,2	22,2	25,3	28,2	29,5	33,2	
e mín.	14,38	18,90	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55	
m	máx. = med. nom. m	5	6	7	8	8	9	9	10	10
	mín.	4,7	5,7	6,64	7,42	7,42	8,42	8,1	9,1	9,1
m' mín.	3,8	4,6	5,3	5,9	5,9	6,7	6,5	7,3	7,3	
s	máx. = med. nom. s	13	17	19	22	24	27	30	32	36
	mín.	12,73	16,73	18,67	21,67	23,67	26,16	29,16	31	35
Peso (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg por cada 1000 piezas ≈	4	8,6	12,1	18,2	20,1	29,6	36,3	43,8	58	

Rosca d	M 27	M 30	M 33	M 36	M 39	M 42	(M 45)	M 48	M 52	
	M 27 × 1,5	M 30 × 1,5	M 33 × 1,5	M 36 × 1,5	M 39 × 1,5	M 42 × 1,5	M 45 × 1,5	M 48 × 1,5	M 52 × 1,5	
	M 27 × 2	M 30 × 2	M 33 × 2	M 36 × 2	M 39 × 2	M 42 × 2	M 45 × 2	M 48 × 2	M 52 × 2	
	-	-	-	M 36 × 3	M 39 × 3	M 42 × 3	M 45 × 3	M 48 × 3	M 45 × 3	
P <sup>1)</sup>	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	
d <sub>a</sub>	mín.	27	30	33	36	39	42	45	48	52
	máx.	29,1	32,4	35,6	38,9	42,1	45,4	48,6	51,8	56,2
d <sub>w</sub> mín.	38	42,7	46,6	51,1	55,9	60,6	64,7	69,4	74,2	
e mín.	45,20	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,60	88,25	
m	máx. = med. nom. m	12	12	14	14	16	16	18	18	20
	mín.	10,9	10,9	12,9	12,9	14,9	14,9	16,9	16,9	18,7
m' mín.	8,7	8,7	10,3	10,3	11,9	11,9	13,5	13,5	15	
s	máx. = med. nom. s	41	46	50	55	60	65	70	75	80
	mín.	40	45	49	53,8	58,8	63,1	68,1	73,1	78,1
Peso (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg por cada 1000 piezas ≈	90	110	155	190	260	307	400	460	580	

\*) Estos tamaños pueden pedirse también según DIN 439 parte 2.

## FICHA TÉCNICA

### TUERCA HEXAGONAL PLANA DIN 936



### ROSCA M 8 A M 52 Y M 8 X 1 A M 52 X 3: CLASE DE PRODUCTO A Y B

#### CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca	Tolerancia	6 H
	Norma	DIN 13 parte 15
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	d ≤ 18 mm: 04, 05 d > 18 mm: 17H, 22H
	Norma	DIN ISO 898 parte 2; DIN 267 parte 24
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	≤ M 16: A (anteriormente m) > M 16: B (anteriormente mg)
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Como se haya fabricado Para las profundidades de rugosidad de las superficies sirve DIN 267-2 Para el ensayo de abocardado sirve DIN 267 parte 21 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 20 Para protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9 Para galvanizado a fuego sirve DIN 267 parte 10
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5