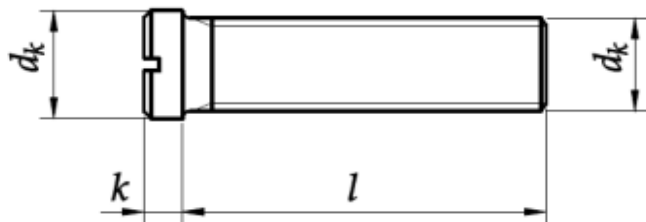
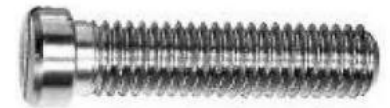
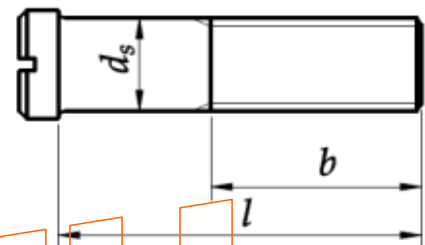


FICHA TÉCNICA

TORNILLO DIN 920



Forma A



Forma B

UGATU

DIMENSIONES

<i>d</i>	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	
<i>P^a</i>	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	
<i>b</i> ₋₀ ^{+2P}	_{-b}	_{-b}	_{-b}	5	6	7,5	9	10	12	15	
<i>d_k</i>	<i>max=nom</i>	1,6	1,8	2,0	2,3	2,8	3,5	4	4,5	5,5	6,5
	<i>min</i>	1,46	1,66	1,88	2,16	2,66	3,32	3,82	4,32	5,32	6,28
<i>d_s</i>	<i>max=nom</i>	-	-	-	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5
	<i>min</i>	-	-	-	1,46	1,86	2,36	2,86	3,32	3,82	4,82
<i>k</i>	<i>nom.</i>	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2	2,4	2,7
	<i>max</i>	0,82	0,92	1,02	1,12	1,32	1,62	1,92	2,12	2,52	2,82
	<i>min</i>	0,58	0,68	0,78	0,88	1,08	1,38	1,68	1,88	2,28	2,58

<i>d</i>	M5	M6	M8	M10	
<i>P</i>	0,8	1	1,25	1,5	
<i>b</i> ₋₀ ^{+2P}	15	18	24	30	
<i>d_k</i>	<i>max=nom</i>	6,5	8	10	13
	<i>min</i>	6,28	7,78	9,78	12,73
<i>d_s</i>	<i>max=nom</i>	5	6	8	10
	<i>min</i>	4,82	5,8	7,78	9,78
<i>k</i>	<i>nom.</i>	2,7	3,1	3,8	4,6
	<i>max</i>	2,82	3,25	3,95	4,75
	<i>min</i>	2,58	2,95	3,65	4,45



COINDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FÉRRICO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1		
ROSCA	Tolerancia	<M 1,4: 4h >M 1,6: 6g		
	Norma	DIN 13 parte 15		
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	5.8	A1-50 C4-50	Aleación de cobre zinc
	Norma	DIN ISO 898 parte 1	DIN 267 parte 11	DIN 267 parte 18
Diferencias de medida y de forma admisibles	Norma	DIN 267 parte 6 DIN ISO 4759 parte 1		
Superficie		Según se haya fabricado		
		Para las profundidades de rugosidad sirve DIN 267 parte 2		
		Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19		
		Para protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 5		
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5		