

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA HEXAGONAL DIN 917

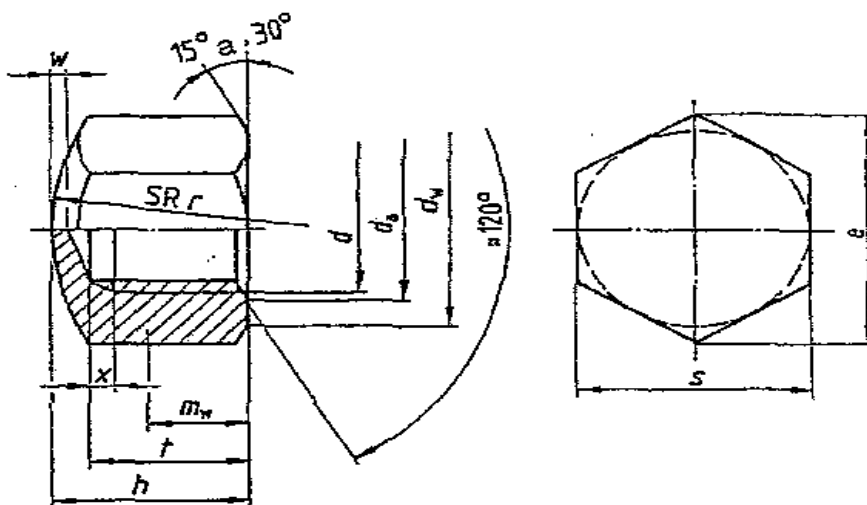
DE CAPERUZA, FORMA BAJA

Campo de aplicación

Esta norma especifica los requisitos para las tuercas de caperuza hexagonales bajas con rosca métrica (rosca corriente y fina) desde 4 mm hasta 72 mm de diámetro nominal de rosca, en la clase de producto A.

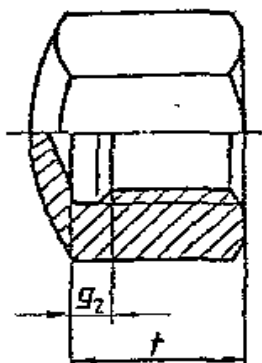
Medidas

Tuerca de caperuza hexagonal de hasta 10 mm de diámetro nominal de rosca
(con salida ó canal de salida, de herramienta, a elección del fabricante)



m altura mínima para el ataque de la llave.

Tuerca de caperuza hexagonal a partir de 12 mm de diámetro nominal de rosca
(con canal anular de salida de herramienta)



UGATU

	(M22)	M24	(M27)	M30	M36	M42	M48	(M56)	(M64)	(M72 x 6)
Serie 1										
Rosca d	(M22 x 1,5)	M24 x 2	(M27 x 2)	M30 x 2	M36 x 3	M42 x 3	M48 x 3	(M56 x 4)	(M64 x 4)	(M72 x 6)
Serie 3	(M22 x 2)	--	--	--	--	--	--	--	--	--
p_1	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	--
d_a	min.	24	27	30	36	42	48	56	64	72
	máx.	25,9	29,1	32,4	38,9	45,4	51,8	61	69,1	77,8
d_w	min.	33,3	38	42,8	51,1	60	69,5	78,7	88,2	97,7
	máx.	39,55	45,20	50,85	60,79	72,02	82,60	93,56	104,86	116,16
Serie 1	9,3	10,7	10,7	12,7	14	16	18,5	20	21	21
Serie 2	5,6	7,3	7,3	7,3	10,7	10,7	10,7	14	14	14
Serie 3	7,3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
h	máx. = medida nominal	30	32	34	44	52	58	68	75	85
	min.	29,48	31,38	33,38	43,38	51,26	57,26	67,26	74,26	84,13
m_w	min.	15	16	17	22	26	29	34	37,5	42,5
r	aprox. =	40	50	60	70	80	90	110	130	130
s	máx. = medida nominal	36	41	46	55	65	75	85	95	105
	min.	35	40	45	53,8	63,1	73,1	82,8	92,8	102,8
t	min.	23,58	25,58	27,58	35,5	41,5	47,5	55,4	61,4	66,4
	máx.	24,42	26,42	28,42	36,5	42,5	48,5	56,6	62,6	67,6
w	min.	3	3	3	4	4	4	5	5	5
Peso (7,85 Kg/dm ³) Kg cada 1000 piezas aprox. =	6)	165	229	310	577	958	1410	2100	2840	3910

Las medidas entre paréntesis, serán evitadas en lo posible.
Para las notas de pies, ver el apartado de la tabla anterior.

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA HEXAGONAL DIN 917



DE CAPERUZA, FORMA BAJA

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN ISO 8992
Rosca	Tolerancia	6 H
	Norma	DIN 13 parte 15
Propiedades mecánicas	Clase de resist.*	M 39: 5,6; > M 39: según acuerdo
	Norma	DIN EN 20898-2; DIN EN ISO 898 parte 6
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Como se haya fabricado Para la protección galvánica de la superficie, es válida DIN EN ISO 4042 Para recubrimiento de láminas de cinc de aportación no electrolítica, es válida DIN EN ISO 10683 Para cincado en caliente es válida DIN 267-10 Para la profundidad de la rugosidad de la superficie es válida DIN 267-2 Para los defectos admisibles de superficie es válida DIN EN 493
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción es válida DIN EN ISO 3269

*) Otras clases de resistencia ó de materiales, ó una determinada (selección de material, p.e. CU3, según acuerdo.