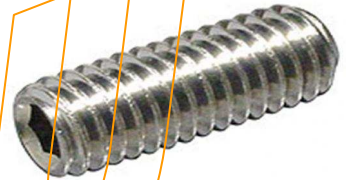


C/ Tellería, 9  
20570 Bergara (Gipuzkoa)  
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

## FICHA TÉCNICA

### VARILLA ROSCADA DIN 916

### CON HEXÁGONO INTERIOR Y FILO ANULAR



#### Campo de aplicación

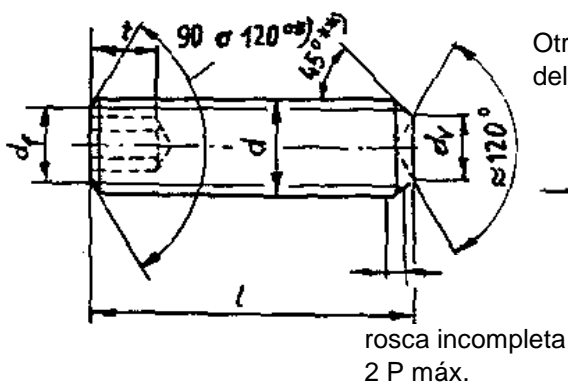
Esta norma contiene en versión alemana todas las disposiciones de la norma internacional ISO 4029-1977 con complementos nacionales. Estos están caracterizados por fondo oscuro.

Actualmente no era posible el paso, sin modificaciones, de la norma ISO 4029 a una norma DIN-ISO, debido a que no se dispone todavía de algunas normas de referencia ISO y su lugar está ocupado por normas nacionales. Además faltan en la ISO 4029 los tamaños M 1,4, M 1,8, M 14, M 18 y M 22, así como algunas longitudes intermedias, que son necesarios nacionalmente.

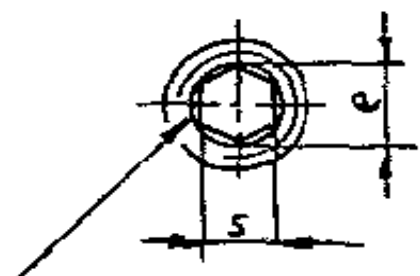
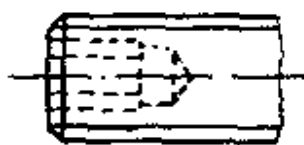
ISO 4029 contiene varillas roscadas con hexágono interior y filo anular con medidas métricas y diámetros de rosca desde 1,6 hasta 24 mm en clase de producto A.

Si en casos especiales son necesarias otras disposiciones que las que figuran aquí, deberán tomarse las mismas de las normas ISO correspondientes, p.e. ISO 261, ISO 888, ISO 898, ISO 965, ISO 3506.

#### Medidas



Otra forma admisible del fondo del hexágono interior



admisible redondeado o avellanado en hexágono interior

Rosca d		M 1,4	M 1,6	(M 1,8)	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
P <sup>1)</sup>		0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1
d <sub>v</sub>	máx.	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	2	2,5	3
	mín.	0,45	0,55	0,65	0,75	0,95	1,15	1,75	2,25	2,75
d <sub>t</sub>	≈	Medida mínima del diámetro del núcleo								
e	mín. 2)	0,803	0,803	0,803	1,003	1,427	1,73	2,30	2,87	3,44
s	medida nom.	0,7	0,7	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
	mín.	0,711	0,711	0,711	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02
	máx.	0,724	0,724	0,724	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08
t	mín. 3)	0,6	0,7	0,8	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
	4)	1,4	1,5	1,6	1,7	2	2	2,5	3	3,5
l		Peso (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) por cada 1000 piezas ≈								
medida nominal	mín.	máx.								
2	1,80	2,20								
2,5	2,30	2,70	0,018	0,029	0,030					
3	2,80	3,20	0,022	0,028	0,036	0,044	0,075			
(3,5)	3,26	3,74								
4	3,76	4,24	0,029	0,037	0,048	0,059	0,100	0,140		
5	4,76	5,24	0,036	0,046	0,060	0,074	0,125	0,180	0,255	0,420
6	5,76	6,24	0,043	0,056	0,072	0,089	0,150	0,220	0,380	0,540
8	7,71	8,29				0,119	0,199	0,310	0,530	0,780
10	9,71	10,29				0,148	0,249	0,400	0,680	1,02
12	11,65	12,35						0,490	0,830	1,26
(14)	13,65	14,35								
16	15,65	16,35						0,670	1,13	1,74
(18)	17,65	18,35								
20	19,58	20,42						0,850	1,43	1,22
(22)	21,58	22,42								
25	24,58	25,42								2,82
(28)	27,58	28,42								
30	29,58	30,42								4,95
35	34,5	35,5								5,83

\*) Para varillas roscadas cortas con longitudes sobre la línea escalonada a trazos sirve un ángulo de 120°.

\*\*) El ángulo de 45° sirve sólo para el alcance entre el diámetro del núcleo de la rosca y el diámetro del filo anular d<sub>v</sub>.

Rosca d		M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24
P <sup>1)</sup>		1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
d <sub>v</sub>	máx.	5	6	8	9	10	12	14	16	16
	mín.	4,7	5,7	7,64	8,64	9,64	11,57	13,57	15,57	15,57
d <sub>t</sub>	≈	Medida mínima del diámetro del núcleo								
e	mín. 2)	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	11,43	13,72	13,72
	medida nom.	4	5	6	6	8	10	10	12	12
s	mín.	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	10,025	12,032	12,032
	máx.	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	10,115	12,142	12,142
t	3)	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	4)	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15
l		Peso (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) por cada 1000 piezas ≈								
medida nominal	mín.	máx.								
6	5,76	6,24								
8	7,71	8,29	1,88							
10	9,71	10,29	2,51							
12	11,65	12,35	3,14	4,73						
(14)	13,65	14,35								
16	15,65	16,35	4,40	6,73	9,50					
(18)	17,65	18,35								
20	19,58	20,42	5,66	8,71	12,3	20,9				
(22)	21,58	22,42								
25	24,58	25,42	7,25	11,2	15,9	27,4	41,4			
(28)	27,58	28,42								
30	29,58	30,42	8,84	13,7	19,5	34,0	51,7			70,3
35	34,5	35,5	10,4	16,2	23,1	40,5	62,0			85,3
40	39,5	40,5	12,0	18,7	26,7	47,1	72,3			100
45	44,5	45,5					82,6			115
50	49,5	50,5					92,9			130
55	54,4	55,6								145
60	59,4	60,6								160

1) P = paso de rosca (ejecución corriente)

2) e mín = 1,14 s mín: excepto para los tamaños M 1,4 a M 2,5

3) Profundidad mínima del engrane de la llave de la varilla para varillas roscadas con medidas nominales 1 por encima de la línea escalonada a trazos.

4) Profundidad mínima del engrane de la llave de la varilla para varillas roscadas con medidas nominales 1 por debajo de la línea escalonada a trazos.

Los tamaños comerciales están caracterizados con los datos de peso. Evítense en lo posible la rosca d y las medidas nominales 1 entre paréntesis.

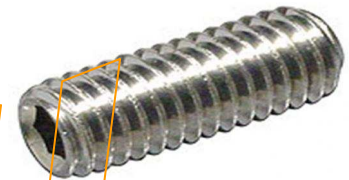
OBSERVACIÓN: En ISO 4029 se ha delimitado parcialmente de forma distinta el campo de medidas nominales 1 comerciales. En ISO 4029 no se indican pesos. Los tamaños caracterizados con indicación del peso en la tabla anterior corresponden a las necesidades usuales en Alemania y se mantienen por regla general como existencias en almacén.

C/ Tellería, 9  
20570 Bergara (Gipuzkoa)  
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

## FICHA TÉCNICA

### VARILLA ROSCADA DIN 916

### CON HEXÁGONO INTERIOR Y FILO ANULAR



#### CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca	tolerancia	5g, 6g para clase de resistencia 45 H 6g para todas las demás clases de resistencia y materiales
	Norma	DIN 13 parte 12 y 15
Propiedades mecánicas	Clase de resist.	45 H
	Norma	Según DIN ISO 898 parte 5
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Ennegrecido (térmica o químicamente) Para las profundidades de aspereza de las superficies sirve DIN 267-2 Requisitos para protección superficial galvánica según DIN 267-9
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5