

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

VARILLA ROSCADA DIN 914

CON HEXÁGONO INTERIOR Y PUNTA

Campo de aplicación

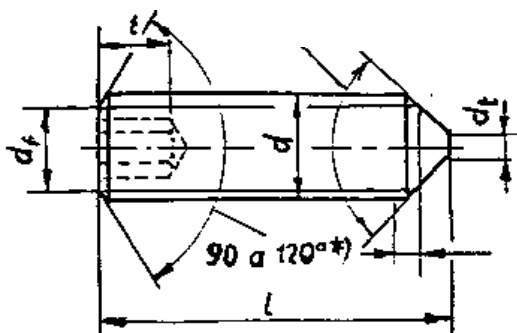
Esta norma contiene en versión alemana todas las disposiciones de la norma internacional ISO 4027-1977 con complementos nacionales.

Actualmente no era posible el paso, sin modificaciones, de la norma ISO 4027 a una norma DIN-ISO, debido a que no se dispone todavía de algunas normas de referencia ISO en su lugar está ocupado por normas nacionales. Además, faltan en la ISO 4027 los tamaños M 1,4, M 1,8, M 14, M 18 y M 22, así como algunas longitudes intermedias, que son necesarias nacionalmente.

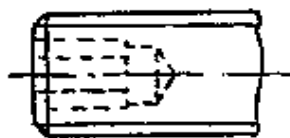
ISO 4027 contiene varillas roscadas con hexágono interior y punta con medidas métricas y diámetros de rosca 1,6 hasta 24 mm en la clase de producto A.

Si en casos especiales son necesarias otras disposiciones que las que figuran aquí, deberán tomarse las mismas de las normas ISO correspondientes, p.e. ISO 261, ISO 888, ISO 898, ISO 965, ISO 3506.

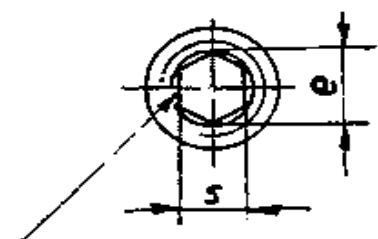
Medidas



Otra forma admisible del fondo del hexágono interior



rosca incompleta
2 P máx.



admisible redondeado avellanado en el hexágono interior

Rosca d		M 1,4	M 1,6	(M 1,8)	M 2	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
P ¹⁾		0,3	0,35	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1
d _f ≈		Medida mínima del diámetro del núcleo								
d _f	máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5
	mín.	-	-	-	-	-	-	-	-	0,9
e		0,803	0,803	0,803	1,003	1,427	1,73	2,30	2,87	3,44
s	Medida nom.	0,7	0,7	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
	mín.	0,711	0,711	0,711	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02
	máx.	0,724	0,724	0,724	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08
t	mín. ³⁾	0,6	0,7	0,8	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2
	⁴⁾	1,4	1,5	1,6	1,7	2	2	2,5	3	3,5
l		Peso (7,85 kg/dm ³) por cada 1000 piezas ≈								
Medida nominal	mín.	máx.								
2	1,80	2,20								
2,5	2,30	2,70	0,018	0,023	0,030					
3	2,80	3,20	0,022	0,029	0,036	0,044				
(3,5)	3,26	3,74								
4	3,76	4,24	0,029	0,037	0,048	0,059	0,100	0,130		
5	4,76	5,24	0,036	0,046	0,060	0,074	0,125	0,170	0,260	
6	5,76	6,24	0,049	0,056	0,072	0,089	0,150	0,210	0,340	0,490
8	7,71	8,29				0,119	0,199	0,300	0,490	0,730
10	9,71	10,29				0,148	0,249	0,390	0,640	0,970
12	11,65	12,35						0,480	0,790	1,21
(14)	13,65	14,35								1,74
16	15,65	16,35						0,560	1,09	1,69
(18)	17,65	18,35								2,44
20	19,58	20,42						0,840	1,39	2,17
(22)	21,58	22,42								3,14
25	24,58	25,42								4,02
(28)	27,58	28,42								2,77
30	29,58	30,42								4,90
35	34,5	35,5								5,78

*) Para varillas roscadas cortas con longitudes sobre la línea escalonada a trazos sirve un ángulo de 120 °.

**) El ángulo en la punta sirve sólo para el alcance entre el diámetro del núcleo de la rosca y el aplastamiento dt.

Para varillas roscadas con longitudes por encima de la línea escalonada a trazos deberá ser de 120 ° y por debajo de 90 °.

Rosca d		M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24	
P ¹⁾		1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	
d ₁ ≈		Medida mínima del diámetro del núcleo									
d ₂	máx.	2	2,5	3	4	4	5	5	6	6	
	mín.	1,4	1,9	2,4	3,25	3,25	4,25	4,25	5,25	5,25	
e		mín. ²⁾	4,68	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	11,43	13,72	13,72
s	medida nom.	4	5	6	6	8	10	10	12	12	
	mín.	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	10,025	12,032	12,032	
	máx.	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	10,115	12,142	12,142	
t	mín. ³⁾	3	4	4,5	5,6	6,4	7,2	8	9	10	
	mín. ⁴⁾	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15	
l		Peso (7,85 kg/dm ³) por cada 1000 piezas ≈									
Medida nominal	mín.	máx.									
6	5,76	6,24									
8	7,71	8,29									
10	9,71	10,29	2,35								
12	11,65	12,35	2,98	4,42							
(14)	13,55	14,35									
16	15,65	16,35	4,24	6,42	8,90						
(18)	17,58	18,42									
20	19,58	20,42	5,50	8,40	11,7	20,1					
(22)	21,58	22,42									
25	24,58	25,42	7,09	10,8	15,3	26,6	40,7				
(28)	27,58	28,42									
30	29,58	30,42	8,58	13,3	18,9	33,2	51,0	68,7			
35	34,5	35,5	10,3	15,8	22,5	39,7	61,3	83,2			
40	39,5	40,5	11,9	18,3	26,1	46,3	71,6	98,2			
45	44,5	45,5					81,9	113			
50	49,5	50,5					92,2	128			
55	54,4	55,6						143			
60	59,4	60,6						158			

- 1) P = paso de rosca (ejecución corriente)
- 2) e_{mín} = 1,14 s mín; excepto para los tornillos M 1,4 a M 2,5.
- 3) Profundidad mínima del engrane de la llave de la varilla para varillas roscadas con medidas nominales 1 por encima de la línea escalonada a trazos.
- 4) Profundidad mínima del engrane de la llave de la varilla para varillas roscadas con medidas nominales 1 por debajo de la línea escalonada a trazos.

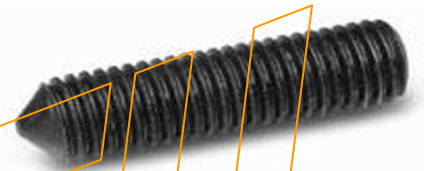
C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

VARILLA ROSCADA DIN 914

CON HEXÁGONO INTERIOR Y PUNTA

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO



MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca	tolerancia	5g, 6g para clase de resistencia 45H 6g para todas las demás clases de resistencia y materiales
	Norma	DIN 13 parte 12 y 15
Propiedades mecánicas	Clase de resist.	45 H
	Norma	Según DIN ISO 898 parte 5
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Ennegrecido (térmica o químicamente) Para las profundidades de aspereza de las superficies sirve DIN 267-2 Requisitos para protección superficial galvánica según DIN 267 parte 9
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5