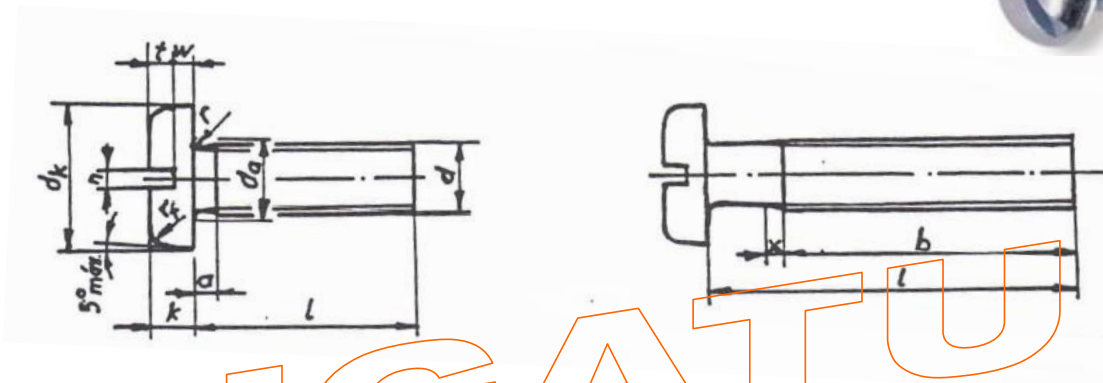


FICHA TÉCNICA

TORNILLO DIN 85



DIMENSIONES

| Rosca d ¹⁾ | M3 | (M3,5) | M4 | M5 | M6 | (M8) | (M10) |
|-----------------------|--------------------|--------|------|------|------|-------|-------|
| p ²⁾ | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 |
| a máx. | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 |
| b mín. | 25 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 | 38 |
| d _k | máx. = medida nom. | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 20 |
| | mín. | 5,7 | 6,64 | 7,64 | 9,64 | 11,57 | 19,48 |
| d _a máx. | 3,6 | 4,1 | 4,7 | 5,7 | 6,8 | 9,2 | 11,2 |
| k | máx. = medida nom. | 1,8 | 2,1 | 2,4 | 3 | 3,6 | 6 |
| | mín. | 1,66 | 1,96 | 2,26 | 2,86 | 3,3 | 5,7 |
| n | medida nominal | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,2 | 1,6 | 2,5 |
| | mín. | 0,86 | 1,06 | 1,26 | 1,26 | 1,66 | 2,56 |
| r | máx. | 1 | 1,2 | 1,51 | 1,51 | 1,91 | 2,81 |
| | mín. | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,25 | 0,4 |
| r _f | mín. | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 | 2 |
| | máx. | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2 | 2,4 | 4 |
| z mín. | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,9 | 2,4 |
| w mín. | 0,7 | 0,9 | 1 | 1,3 | 1,4 | 2,1 | 2,7 |
| x máx. | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3,2 | 3,8 |



COINDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

| MATERIAL | | ACERO | ACERO INOXIDABLE | METAL NO FÉRRICO |
|--|----------------------|---|------------------|---------------------------|
| Requisitos generales | | Según DIN 267 parte 1 | | |
| ROSCA | Tolerancia | 6g para todas las clases de resistencia y materiales | | |
| | Norma | DIN 13 parte 13 y parte 15 | | |
| Propiedades mecánicas | Clase de resistencia | 4.8, 5.8, 8.8 | A2-70 A4-70 | Aleación de cobre zinc |
| | Norma | DIN ISO 898 parte 1 | DIN 267 parte 11 | DIN 267 parte 18 |
| Diferencias de medida y de forma admisibles | Norma | DIN ISO 4759 parte 1 | | |
| Superficie | | Según se haya fabricado | | |
| | | Para las rugosidades de superficie sirve DIN 267 parte 2 | | |
| | | Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19 | | |
| | | Para la protección de superficie gavanica sirve DIN 267 parte 9 | | |
| Ensayo de recepción | | Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5 | | |