

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLO PARA CHAPA AVELLANADOS GOTA DE SEBO

CON RANURA EN CRUZ DIN 7983

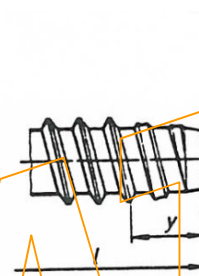
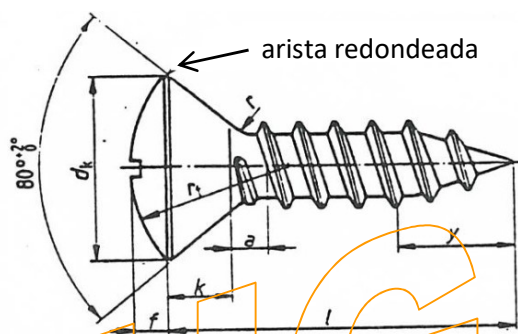


Medidas

Medidas en mm

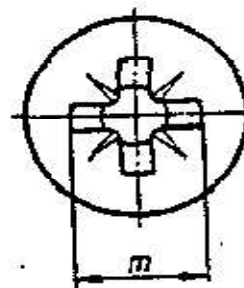
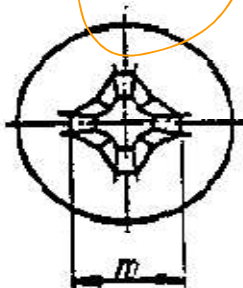
Forma C con punta

Forma F con pivote



Ranura en cruz H

Ranura en cruz Z



Rosca		ST2,2	ST2,9	ST3,5	(ST3,9)	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3			
$P^1)$		0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
a	máx.	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
d_k	máx. = medida nom.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4			
	mín.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97			
f	=	0,7	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2			
k	=	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8			
r	máx.	0,8	1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4			
r_f	=	3,8	4,6	5,4	6	6,6	8,2	9,4	11,1			
tamaño de la ranura en cruz		1			2			3				
	m	=	2,8	3,4	4,6	4,7	4,9	5,4	7	7,4		
Ranuro en cruz	forma H	prof. de penetración	mín.	1,17	1,81	1,89	2,04	2,24	2,7	3,02	3,46	
			máx.	1,57	2,21	2,39	2,54	2,74	3,2	3,53	3,96	
	m	=	2,4	3,1	4,3	4,4	4,6	5,1	6,6	7,1		
Ranuro en cruz	forma Z	prof. de penetración	mín.	1,1	1,83	1,88	2	2,26	2,69	2,92	3,4	
			máx.	1,35	2,08	2,34	2,46	2,72	3,15	3,38	3,86	
y máx.	forma C		2	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6		
	forma F		1,6	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6		
l		Peso (7,85 kg/dm ³) kg cada 1000 piezas ≈										
medida nominal	forma C		forma F									
	mín.	máx.	mín.	máx.								
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,180	0,332						
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,240	0,440	0,721	0,888	1,07	1,53		
13	12,2	13,8	12,2	13	0,310	0,566	0,898	1,11	1,32	1,88	2,74	3,46
16	15,2	16,8	15,2	16	0,370	0,674	1,05	1,30	1,53	2,18	3,12	4,00
19	18,2	19,8	18,2	19		0,782	1,20	1,49	1,74	2,48	3,51	4,54
22	21,2	22,8	20,7	22			1,35	1,68	1,95	2,78	3,89	5,08
25	24,2	25,8	23,7	25			1,51	1,87	2,16	3,08	4,28	5,62
32	30,7	33,3	30,7	32					2,65	3,78	5,19	6,88
36	36,7	39,3	36,7	38							5,97	7,96

El tamaño de los tornillos para chapa suelen estar caracterizadas por la indicación de peso.

Los pesos sólo valdrán de orientación

Evítense en lo posible los tamaños entre paréntesis.

El diámetro del agujero del núcleo depende del DIN 7975

1) P = paso de rosca

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca y extremos del tornillo		Según DIN 7970
Ranuras en cruz		Según DIN 7962
Propiedades mecánicas y materiales		Según DIN 267-12
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759-1 ¹⁾
Superficie	Como se haya fabricado Para las rugosidades de superficie sirve DIN 267 parte 2 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19 ²⁾ Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9 Otra protección superficie por acuerdo	
Ensayo de recepción		Sirve DIN 267-5

¹⁾ Sirve sólo para tornillos con rosca métrica ISO. Las tolerancias admisibles son tomados en sentido análogo para tornillos para chapa.

²⁾ Dicha norma es sólo aplicable para tornillos con rosca métrica ISO. Los defectos de superficie admisible son tomados en sentido análogo para tornillos para chapa