

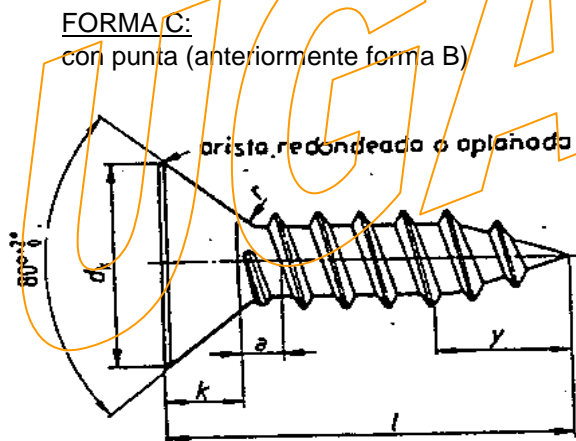
C/ Tellería, 9  
20570 Bergara (Gipuzkoa)  
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

## FICHA TÉCNICA

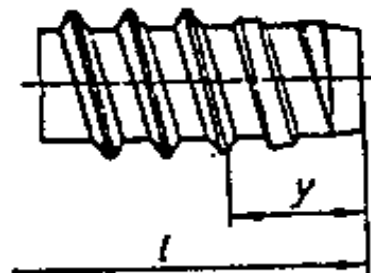
### TORNILLO AVELLANADO DIN 7982

#### CON RANURA EN CRUZ PARA CHAPA

##### Medidas

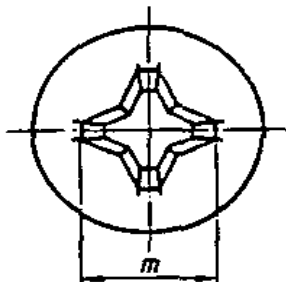


**FORMA F:**  
con pivote (anteriormente BZ)

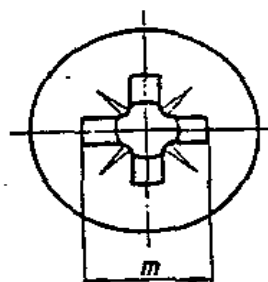


medidas restantes como figura a la izquierda

Ranura en cruz H



Ranura en cruz Z



Rosca		ST2,2	ST2,9	ST3,5	(ST3,9)	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3			
P <sup>1)</sup>		0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
a	máx.	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
d <sub>k</sub>	máx. = medido nom.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4			
	mín.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97			
k	≈	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8			
r	máx.	0,8	1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4			
tamaño de la ranura en cruz		1			2			3				
Ranura en cruz	forma H	m	≈	2,5	3	4,2	4,6	4,7	5,1	6,8	7,1	
		prof. de penetración	mín.	1,02	1,4	1,62	2,03	2,11	2,59	2,95	3,33	
			máx.	1,32	1,7	2,12	2,53	2,62	3,1	3,53	3,91	
	forma Z	m	≈	2,4	2,8	4	4,2	4,4	5	6,3	7	
		prof. de penetración	mín.	1,1	1,48	1,6	1,85	2,05	2,64	2,72	3,38	
			máx.	1,35	1,73	2,06	2,31	2,51	3,1	3,18	3,84	
y máx.	forma C	2	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6			
	forma F	1,6	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6			
medido nominal	forma C		forma F		Peso (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg cada 1000 piezas ≈							
	mín.	máx.	mín.	máx.								
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,140	0,242						
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,200	0,350	0,548	0,658	0,775	1,10		
13	12,2	13,8	12,2	13	0,270	0,476	0,722	0,880	1,02	1,45	2,11	2,53
16	15,2	16,8	15,2	16	0,330	0,584	0,871	1,07	1,23	1,75	2,49	3,07
19	18,2	19,8	18,2	19		0,692	1,02	1,26	1,44	2,05	2,87	3,61
22	21,2	22,8	20,7	22			1,17	1,45	1,65	2,35	3,26	4,15
25	24,2	25,8	23,7	25			1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69
32	30,7	33,3	30,7	32					2,35	3,35	4,56	5,95
38	36,7	39,3	36,7	38							5,34	7,03

Usualmente se fabrican los tornillos para chapa en los tamaños caracterizados por la indicación de peso.

Los pesos son sólo valores de orientación.

Evítese en lo posible la rosca entre paréntesis.

Diámetro del agujero del núcleo según DIN 7975.

1) P = paso de rosca



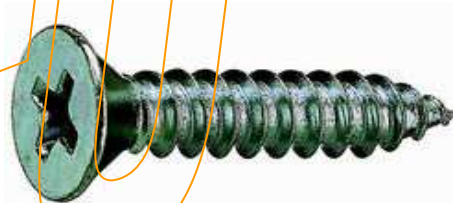
C/ Tellería, 9  
20570 Bergara (Gipuzkoa)  
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

## FICHA TÉCNICA

### TORNILLO AVELLANADO DIN 7982

### CON RANURA EN CRUZ PARA CHAPA

#### CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO



MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca y extremos del tornillo		Según DIN 7970
Ranura en cruz		Según DIN 7962
Propiedades mecánicas		Según DIN 267 parte 12
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1*
Superficie		Como se haya fabricado Para las rugosidades de superficie sirve DIN 267 parte 2 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19** Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9 Otra protección de superficie por acuerdo
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5

\*) La norma DIN ISO 4759 parte 1 sirve actualmente sólo para tornillos con rosca métrica ISO. Las tolerancias admisibles para estos tornillos se han tomado en sentido análogo para tornillos para chapa. También las tolerancias para forma y posición en DIN ISO 4759 parte 1 sirven en sentido análogo para tornillos para chapa.

\*\*\*) La norma DIN 267 parte 19 sirve actualmente sólo para tornillos con rosca métrica ISO. Los defectos de superficie admisibles para estos