

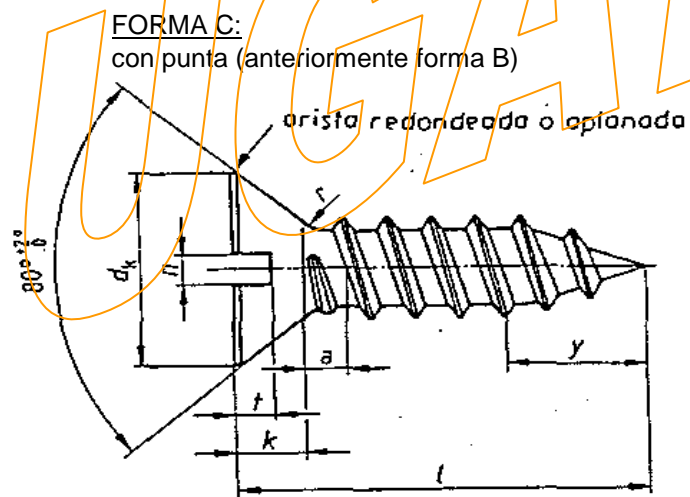
C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

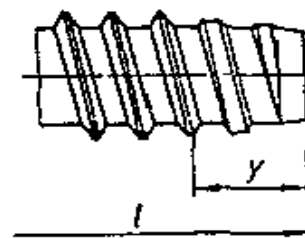
TORNILLO AVELLANADO DIN 7972

CON RANURA PARA CHAPA

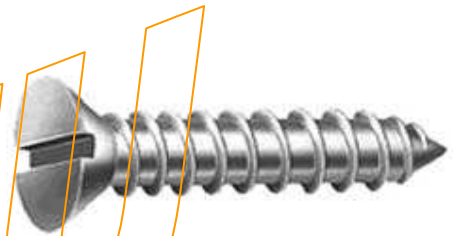
Medidas



FORMA F:
con pivote (anteriormente BZ)



medidas restantes como figura
a la izquierda



Rosca		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	(ST 3,9)	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3			
P ¹⁾		0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
a	máx.	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
d _k	máx. = medido nom.	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4			
	mín.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97			
k	≈	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8			
n	medido nom.	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6			
	mín.	0,66	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66	1,66			
	máx.	0,8	1	1,2	1,2	1,51	1,51	1,91	1,91			
r	máx.	0,8	1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4			
t	mín.	0,4	0,5	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,2			
	máx.	0,6	0,75	0,95	1,05	1,15	1,35	1,5	1,75			
y máx.	forma C	2	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6			
	forma F	1,6	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6			
medida nominal	l		l		Peso (7,85 kg/dm ³) kg cada 1000 piezas ≈							
	forma C	forma F	forma C	forma F								
	mín.	máx.	mín.	máx.								
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,140	0,242						
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,200	0,350	0,548	0,658	0,775	1,10		
13	12,2	13,8	12,2	13	0,270	0,476	0,722	0,880	1,02	1,45	2,11	2,53
16	15,2	16,8	15,2	16	0,330	0,584	0,871	1,07	1,23	1,75	2,49	3,07
19	18,2	19,8	18,2	19		0,692	1,02	1,26	1,44	2,05	2,87	3,61
22	21,2	22,8	20,7	22			1,17	1,45	1,65	2,35	3,26	4,15
25	24,2	25,8	23,7	25			1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69
32	30,7	33,3	30,7	32					2,35	3,35	4,56	5,95
38	36,7	39,3	36,7	38						3,95	5,34	7,03

Usualmente se fabrican los tornillos para chapa en los tamaños caracterizados por la indicación de peso. Los pesos son sólo valores de orientación.

Evítense en lo posible los tamaños entre paréntesis.

Diámetro del agujero del núcleo según DIN 7975.

1) P = paso de rosca

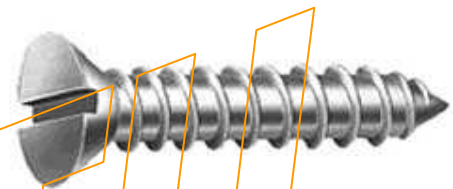
C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLO AVELLANADO DIN 7972

CON RANURA PARA CHAPA

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO



MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267 parte 1
Rosca y extremos del tornillo		Según DIN 7970
Propiedades mecánicas	Norma	Según DIN 267 parte 12
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1*
Superficie		Como se haya fabricado Para las rugosidades de superficie sirve DIN 267 parte 2 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 19** Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9 Otra protección de superficie por acuerdo
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción

*) La norma DIN ISO 4759 parte 1 sirve actualmente para tornillos con rosca métrica ISO. Las tolerancias admisibles para estos tornillos se han tomado en sentido análogo para tornillos para chapa. También las tolerancias para forma y posición en DIN ISO 4759 parte 1 sirven en sentido análogo para tornillos para chapa.

***) La norma DIN 267 parte 19 sirve actualmente sólo para tornillos con rosca métrica ISO. Los defectos de superficie admisibles para estos tornillos se han tomado en sentido análogo para tornillos para chapa.