

FICHA TÉCNICA

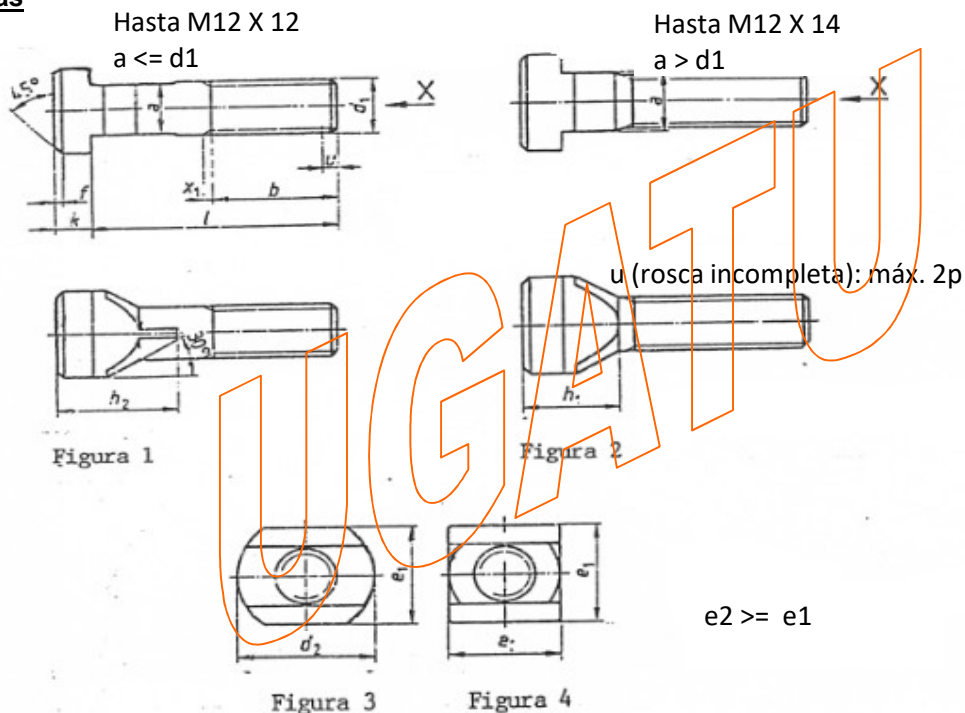
TORNILLOS PARA RANURAS EN T DIN 787

Medidas en mm

Campo de aplicación

En esta norma se encuentran disposiciones sobre los tornillos para ranuras en T. Según se indica, se ajustan como tornillos tensores para la sujeción de las piezas o dispositivos en máquinas, palettes y dispositivos con piezas tensoras con ranuras en T. Dichos tornillos se pueden ser insertadas verticalmente en una ranura T. Al ser apretada, el tornillo se forzará a una posición transversal. A la inversa, el giro del tornillo sera al revés para poder quitarse. La superficie de sujeción suele estar dentada para asegurar la penetración de posibles revestimientos de chapa en la ranura en T.

Medidas



d_1	a	l		b	d_2	e_1	f	h_1	h_2	k	Peso g/pieza	Para ranuras en según DIN 650	
	dif. límite					dif. límite				dif. límite			
M 5	5	25	18	10	9		1	6,5	10	3	-0,3	5	5
		40	30									6	
M 6	6	25	15	12	10		1,6		13	4		10	6
		40	26									15	
		63	40									18	
M 8	8	32	22	16	13			12	18	6		20	8
		50	35									30	
		80	50									40	
M 10	10	40	30	20	15		1,5	14	21	6		40	10
		63	45									48	
		100	60									70	
M 12	12	50	35	25	18	-0,5	2,5	16	25	7	-0,5	60	12
		80	55									90	
		125	75									120	
		200	120									190	
M 14	14	50	35	28	22		20		-	8		75	14
		80	55									100	
		125	75									140	
		200	120									200	
M 16	18	63	45	35	25		25	24		10		135	18
		100	63									220	
		160	100									300	
M 20	22	250	150	45	35		32		-	14		430	22
		80	55									340	
		125	85									440	
		200	125									610	
M 24	28	315	190	56	44		4	41		18		810	28
		100	70									660	
		160	110									850	
		250	150									1130	
M 30	36	315	240	70	54			50		22		1200	36
		125	80									1330	
		200	135									2000	
		315	200									2270	
M 35	42	500	300	82	65	-1		-	-	26	-1	3300	42
		160	100									2400	
		250	175									3000	
M 42	48	400	250	85	75			60		30		4100	48
		160	100									3400	
		250	175									4300	
M 48	54	400	250	110	85		6	80	-	34		5800	54
		200	130									5300	
		315	220									4000	

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL

Clase de resistencia 8.8 y 12.9 según DIN ISO 898-1

EJECUCIÓN

Clase A según DIN ISO 4759-1

UGATU