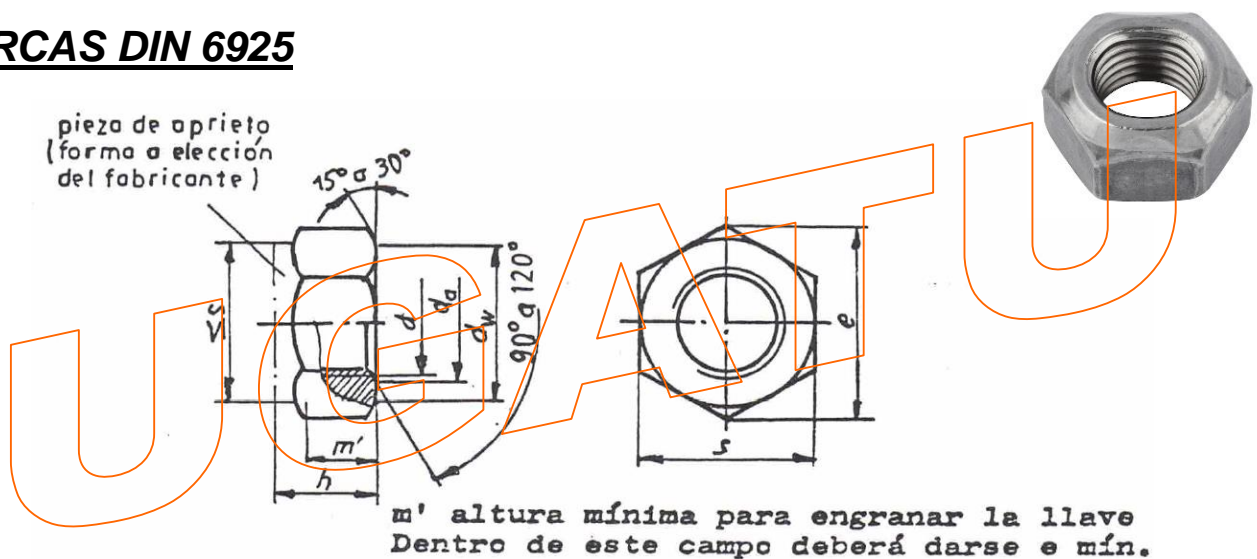


FICHA TÉCNICA

TUERCAS DIN 6925



DIMENSIONES

Rosca d	M 3	M 4	M 5	M 6	(M 7)	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36	
	-	-	-	-	-	M 8 × 1	M 10 × 1	M 12 × 1,5	(M 14 × 1,5)	M 16 × 1,5	M 20 × 1,5	M 24 × 2	M 30 × 2	M 36 × 3	
	-	-	-	-	-	-	(M 10 × 1,25)	(M 12 × 1,25)	-	-	-	-	-	-	
P 1)	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4	
d_a	mín.	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	máx.	3,45	4,6	5,75	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6	25,9	32,4	38,9
d_w	mín.	4,6	5,9	6,9	8,9	9,6	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2	42,7	51,1
e	mín.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79
h	máx.	3,7	4,2	5,1	6	7	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	mín.	3,4	3,9	4,8	5,7	6,5	7,5	9	11	12	14	18	22	28	34
m'	mín.	1,65	2,2	2,75	3,3	3,85	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	11	13,2	16,5	19,8
s	medda nom. = máx.	5,5	7	8	10	11	13	16	18	21	24	30	36	46	55
	mín.	5,32	6,78	7,78	9,78	10,73	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16	35	45	53,8



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

Material	Acero
Requisitos generales	según DIN 267 parte 1 y parte 15
Rosca	tolerancia (6H ¹)
	norma DIN 13 parte 12 y parte 15
Propiedades mecánicas (cuerpo de la rosca)	clase de resistencia (material) 5 62) 8 10 12 (≤M 16)
	norma DIN ISO 898 parte 2, DIN 267 parte 23
Propiedades de funcionamiento	según DIN 267 parte 15
Diferencia límite, tolerancias de forma y de posición	clase de producto ≤M 16: A >M 16: B
	norma DIN ISO 4759 parte 1
Superficie	Como se haya fabricado Para las profundidades de rugosidad de las superficie sirve DIN 267 parte 2 Para los defectos de superficie admisibles sirve DIN 267 parte 20 Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9
Ensayo de recepción	Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 parte 5
1) Véase para esto DIN 267 parte 15	
2) Sólo para tuercas con rosca fina	