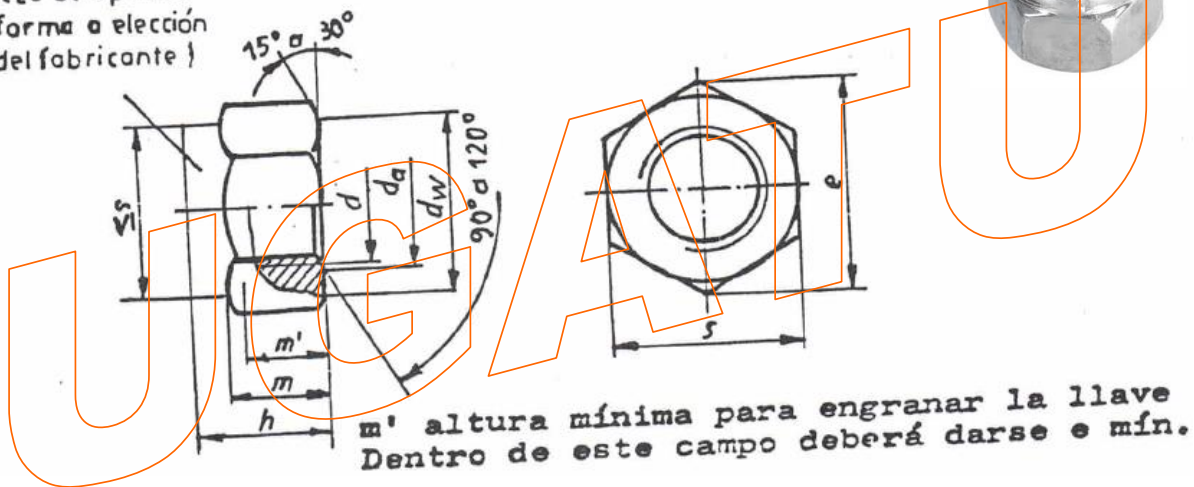


FICHA TÉCNICA

TUERCAS DIN 6924

piezo de aprieto
(forma a elección
del fabricante)



DIMENSIONES

Rosca d	M 3	M 4	M 5	M 6	(M 7)	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	
	-	-	-	-	-	M 8 x 1	M 10 x 1	M 12 x 1,5	(M 14 x 1,5)	M 16 x 1,5	(M 18 x 1,5)	
P 1)	0,5	0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	
d_a	mín.	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18
	máx.	3,45	4,6	5,75	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5
d_w mín.	4,6	5,9	6,9	8,9	9,6	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	24,9	
e mín.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	29,56	
h	máx.	4,5	6	6,8	8	9	9,5	11,9	14,9	17	19,1	20,6
	mín.	4,2	5,7	6,44	7,64	8,64	9,14	11,47	14,47	16,3	18,26	19,76
m mín. 2)	2,15	2,9	4,4	4,9	6,14	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	15,1	
m' mín.	1,72	2,32	3,52	3,92	4,91	5,15	6,43	8,3	9,68	11,28	12,08	
s	medida nom. = máx.	5,5	7	8	10	11	13	16	18	21	24	27
	mín.	5,32	6,78	7,78	9,78	10,73	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	26,16

Rosca d	M 20	(M 22)	M 24	(M 27)	M 30	(M 33)	M 36	(M 39)	M 42	(M 45)	M 48	
	M 20 x 1,5	(M 22 x 1,5)	M 24 x 2	(M 27 x 2)	M 30 x 2	(M 33 x 2)	M 36 x 3	(M 39 x 3)	M 42 x 3	(M 45 x 3)	M 48 x 3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
P 1)	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	
d _a	mín.	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
	máx.	21,6	23,7	25,9	29,1	32,4	35,6	38,9	42,1	45,4	48,6	51,8
d _w mín.	27,7	31,4	33,2	38	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	64,7	69,4	
e mín.	32,95	37,29	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	72,09	76,95	82,6	
h	máx.	22,8	24,5	27,1	31	32,6	35,5	38,9	42	45	48	50
	mín.	21,5	23,2	25,8	29,4	31	33,9	37,3	40,4	43,4	46,4	48,4
m mín. 2)	16,9	18,1	20,2	22,5	24,3	27,4	29,4	31,8	34	36	38	
m' mín.	13,52	14,48	16,16	18	19,44	21,92	23,52	25,44	27,2	28,8	30,4	
s	medida nom. = máx.	30	34	36	41	46	50	55	60	65	70	75
	mín.	29,16	33	35	40	45	49	53,8	58,8	63,1	68,1	73,1

Evítense en lo posible las roscas entre paréntesis.

- 1) P = paso de rosca de la rosca corriente según DIN 13 parte 12.
- 2) A la vez altura de rosca mínima.