

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA HEXAGONAL CON ANCHURA GRANDE ENTRE CARAS DIN 6915

PARA UNIONES CON TORNILLOS HV EN CONSTRUC. DE ACERO

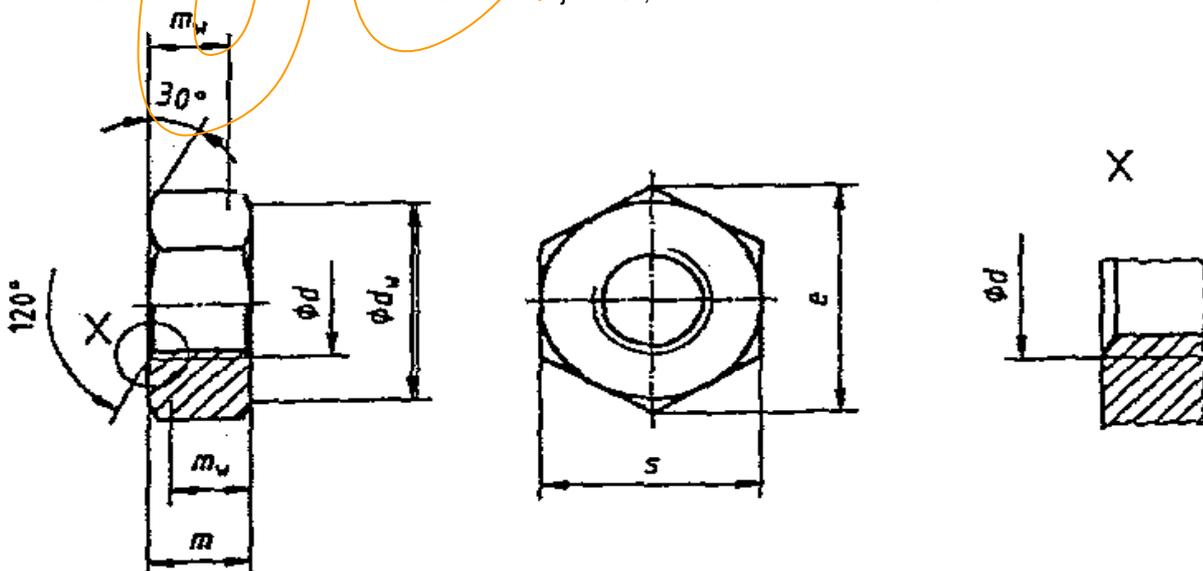


Campo de aplicación

Esta norma especifica las medidas y condiciones técnicas de suministro para las tuercas hexagonales de acero con anchura grande entre caras, que junto con los tornillos HV según DIN 6914, son empleadas en la construcción de acero, para uniones GV y SL según DIN 18800-1.

Medidas

Las tuercas están avellanadas en ambos lados bajo 120° , hasta el diámetro de rosca d .



m altura mínima para el ataque de la llave (0,8 m mín)

Rosca d	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
P	1,75	2	2,5	2,5	3	3	3,5	4
d_w ¹⁾ mín.	20	25	30	34	39	43,5	47,5	57
e mín.	23,91	29,56	35,03	39,55	45,20	50,85	55,37	66,44
m máx. = Medida nominal	10	13	16	18	20	22	24	29
m mín.	9,64	12,3	14,9	16,9	18,7	20,7	22,7	27,7
m_w mín.	7,71	9,84	11,92	13,52	14,96	16,56	18,16	22,16
s máx. = Medida nominal	22	27	32	36	41	46	50	60
s mín.	21,16	26,16	31	35	40	45	49	58,8
Peso (7,85 kg/dm ³) kg/1000 piezas aprox. =	23,3	44,8	73,9	104	163	224	300	515
1) La medida máxima de d_w no puede sobrepasar la medida real de la anchura de llave.								

FICHA TÉCNICA

**TUERCA HEXAGONAL CON ANCHURA GRANDE ENTRE CARAS
DIN 6915**

**PARA UNIONES CON TORNILLOS HV EN CONSTRUC.
DE ACERO**



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN ISO 8992
Rosca	Tolerancia	6 H
	Norma	DIN 13 parte 12 y 15
Propiedades mecánicas*	Clase de resistencia	10
	Norma	Según DIN EN 20898-2
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	B
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Como se haya fabricado Para la protección galvánica de la superficie, es válida DIN EN ISO 4042 Para recubrimiento de lámina de cinc aportado no electrolíticamente es válida DIN EN ISO 10683 Para cincado en caliente es válida DIN 267-10 Para la rugosidad de la superficie es válida DIN EN 493 Para los defectos admisibles de la superficie es válida DIN EN 493
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN EN ISO 3269

*) La concepción de uniones atornilladas en la construcción de acero, con tornillos según DIN 6914 y tuercas según DIN 6915 descansa sobre la exigencia de que para una unión atornillada bien engrasada, en el caso de una sobresolicitud, aparezca el arrastre de la rosca y no la fractura del tornillo.