

FICHA TÉCNICA

TORNILLO AVELLANADO CON CUELLO CUADRADO BAJO DIN 605

Medidas en mm

Campo de aplicación

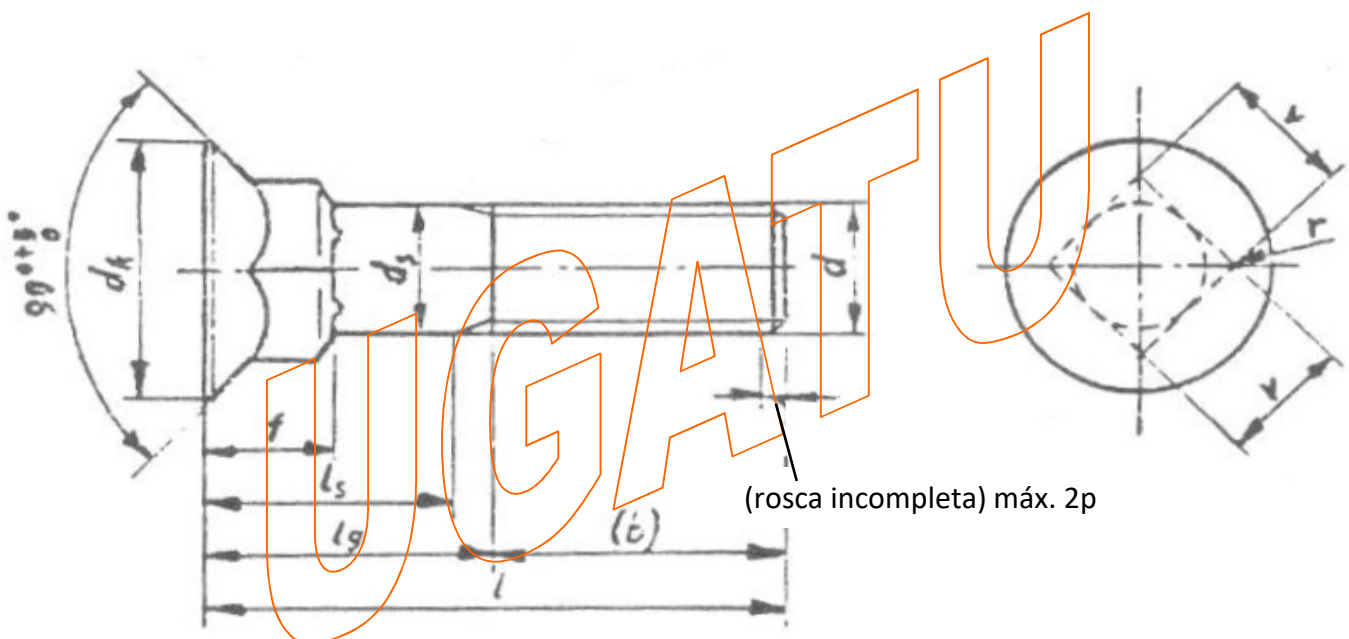
En esta norma se pueden encontrar disposiciones sobre tornillos avellanados con cuello cuadrado con roscas M10 y M12 en clase C.

El tornillo es un elemento de sujeción que será introducido en el agujero roscado de la otra pieza a la que se quiere unir.

Dichos tornillos avellanados suelen ser utilizados para conseguir una superficie lisa, normalmente en cubiertas de puentes, pasillos y pasamanos.

Por otra parte, el cuello cuadrado impide el giro del tornillo en su emplazamiento. Éstas se suelen usar para el ensamblaje a través del aplique de presión de piezas donde previamente has sido ejecutado un taladro sin rosca. La cabeza del tornillo puede ser ocultada al aplicar un avellanado al agujero.

Medidas



Rosca d		M 10	M 12				
p ¹⁾		1,5	1,75				
b		26	30				
d _k	máx.	19,65	24,65				
	mín.	18,35	22,35				
d _s ²⁾	máx.	10	12				
	mín.	9,42	11,3				
r	máx.	8,45	11,05				
	mín.	7,55	9,95				
r ³⁾	máx.	1,5	1,8				
v ²⁾	máx.	10,58	12,7				
	mín.	9,42	11,3				
Longitudes de caña l _s y l _g							
medida nominal	l			l _s	l _g	l _s	l _g
	mín.	máx.		mín.	máx.	mín.	máx.
25	23,95	26,05	-	16	-	-	-
30	28,95	31,05	-	16	-	-	20
35	33,75	36,25	-	16	-	-	20
40	38,75	41,25	-	16	-	-	20
45	43,75	46,25	11,5	19	-	-	20
50	48,75	51,25	16,5	24	-	-	20

1) P = paso de rosca

2) Se admite la tolerancia + IT 15 para la caña de rosca libre. Para v máx. se indica la medida límite correspondiente.

3) El radio debe mantenerse en una longitud de al menos 0,5 de la longitud del cuadrado por debajo de la cabeza.

Las longitudes l > 50 mm, son escalonados de 10 en 10 mm.

Se deberá evitar en lo posible las longitudes intermedias.



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267-1
Rosca	Tolerancia	8 g
	Norma	Din 13 -13
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	3.6 o 4.6 a elección del fabricante
	Norma	DIN ISO 898 -1
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	C
	Norma	DIN ISO 4759 -1
Superficie	Para profundidades de rugosidad de las superficies sirve DIN 267-2 Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 -9. Error de superficie admisible según DIN 267-19. Para galvanizado a fuego sirve DIN 267 -10	
Ensayo de recepción	Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 -5	