

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLO REDONDO CON PRISIONERO DIN 607

Medidas en mm

Campo de aplicación

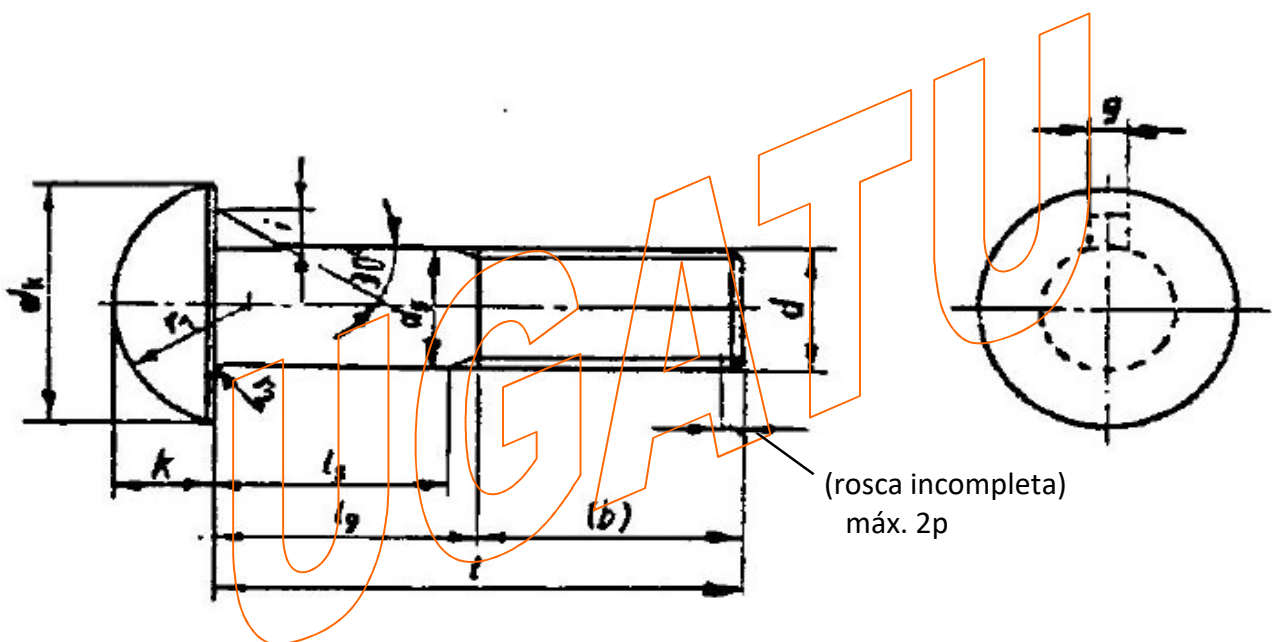
En esta norma se pueden encontrar disposiciones sobre tornillos redondos con prisionero de entre M8 y M16 en clase C.

El tornillo es un elemento de sujeción que será introducido en el agujero roscado de la otra pieza a la que se quiere unir.

Dichos tornillos con cabeza redonda suelen hacer más presión en las piezas que se unen. No suelen tener ninguna huella ya que se suelen apretar mediante tuerca.

Por otra parte, los tornillos prisioneros son utilizados para mejorar el posicionamiento y fijación de piezas desmontables o elementos fijos.

Medidas



Rosca d		M 8	M 10	M 12	M 16								
P	1)	1,25	1,5	1,75	2								
b	2)	22	26	30	38								
	3)	28	32	36	44								
	4)	—	—	—	57								
d _k	máx.	16,55	19,65	24,65	30,65								
	mín.	15,45	18,35	23,35	29,35								
d _s 5)	máx.	8	10	12	16								
	mín.	7,42	9,42	11,3	15,3								
g	máx.	3	3,2	3,6	4,2								
	mín.	2,6	2,72	3,12	3,72								
f	mín.	2,3	2,7	3,2	3,5								
k	máx.	6,38	7,45	9,65	11,75								
	mín.	5,62	6,55	8,75	10,65								
r ₁	m	8,9	10,5	13,3	15,8								
r ₂	máx.	0,5	0,5	1	1								
Medida no minal		Longitudes de Caña l _s y l _g											
l		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g	
mín. máx.		mín. máx.		mín. máx.		mín. máx.		mín. máx.		mín. máx.		mín. máx.	
18	15,1 16,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	18,95 21,05	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	23,95 26,05	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	28,95 31,05	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	33,75 36,25	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	38,75 41,25	11,75	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	43,75 46,25	16,75	23	11,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	48,75 51,25	21,75	28	16,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	53,5 56,5	26,75	33	21,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	58,5 61,5	31,75	38	26,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	63,5 66,5	36,75	43	31,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	68,5 71,5	41,75	48	36,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	78,5 81,5	51,75	58	46,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	88,25 91,75	—	—	56,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
100	98,25 101,75	—	—	66,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
110	108,25 111,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	118,25 121,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
130	128 132	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
140	138 142	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	148 152	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160	156 164	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 1) P = paso de rosca
- 2) Para $l \leq 125$ mm
- 3) Para $125 \text{ mm} < l < 200$ mm
- 4) Para $l > 200$ mm
- 5) Se admite la tolerancia + IT 15 en longitudes de 2d por debajo de la cabeza. El diámetro de la caña puede corresponder al diámetro de flancos.

Las longitudes $l > 160$ mm, son escalonados de 20 en 20 mm.

Las longitudes comerciales se caracterizan por los datos de las longitudes de caña.

Se deberá evitar en lo posible las longitudes intermedias.



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN 267-1
Rosca	Tolerancia	8 g
	Norma	Din 13 -13
Propiedades mecánicas	Clase de resistencia	3.6 o 4.6 dependiendo del fabricante
	Norma	DIN ISO 898 -1
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	C
	Norma	DIN ISO 4759 -1
Superficie	Para profundidades de rugosidad de las superficies sirve DIN 267-2 Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267 -9. Error de superficie admisible según DIN 267-19. Para galvanizado a fuego sirve DIN 267 -10	
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267 -5