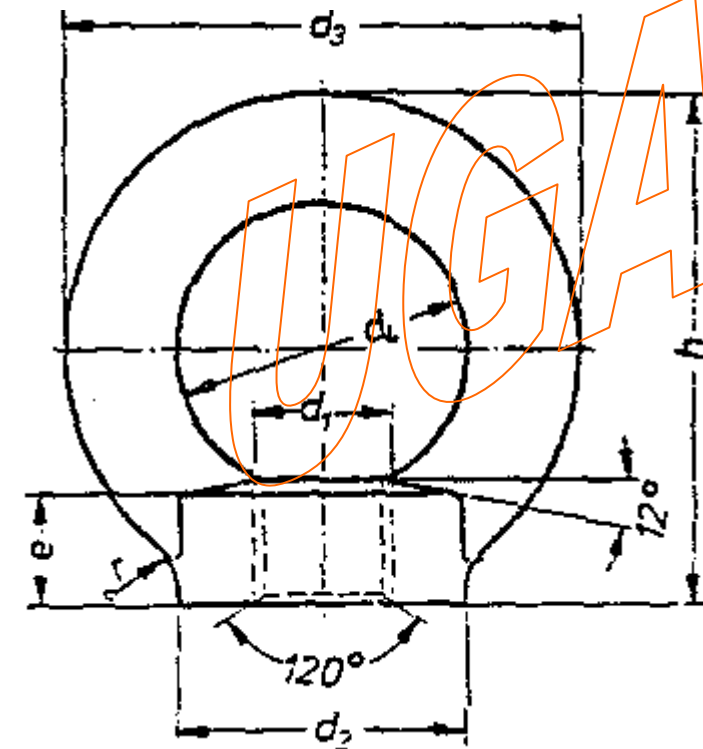


C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

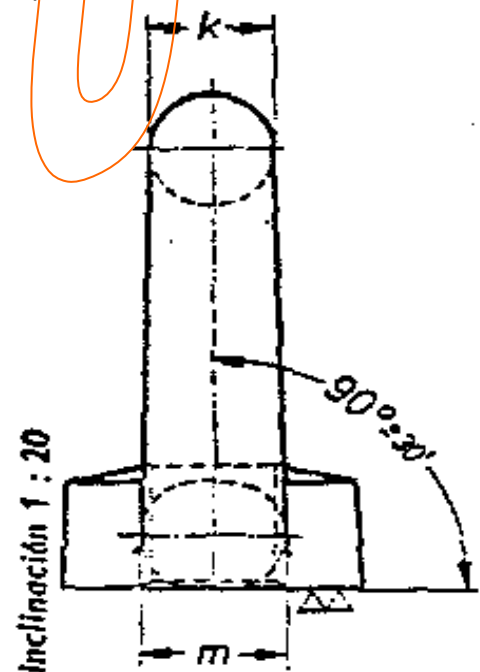
FICHA TÉCNICA



TUERCA DE CÁNCAMO DIN 582

Medidas



Superficies ser. 2 DIN 3141



d_1	M8	M10	M12	M16	M20	M20 X 2	M24	M24 X 2	M30	M30 X 2	M36	M36 X 3	M42	M42 X 3	M48	M48 X 3	M56	M56 X 4	M64	M64 X 4	M72 X 6	M72 X 4	M80 X 6	M80 X 4	M100 X 6	M100 X 4		
d_2	20	25	30	35	40	50	50	65	65	75	75	85	85	100	100	110	110	120	120	150	150	170	170	190	190	190		
d_3	36	45	54	63	72	90	90	108	108	126	126	144	144	166	166	184	184	206	206	260	260	296	296	330	330	330		
d_4	20	25	30	35	40	50	50	60	60	70	70	80	80	90	90	100	100	110	110	140	140	160	160	180	180	180		
e	8,5	10	11	13	16	20	20	25	25	30	30	35	35	40	40	45	45	50	50	60	60	70	70	80	80	80		
h	36	45	53	62	71	90	90	109	109	128	128	147	147	168	168	187	187	208	208	260	260	298	298	330	330	330		
k	8	10	12	14	16	20	20	24	24	28	28	32	32	38	38	42	42	48	48	60	60	68	68	75	75	75		
m	10	12	14	16	19	24	24	28	28	32	32	38	38	46	46	50	50	58	58	72	72	80	80	88	88	88		
r	4	4	6	6	8	12	12	15	15	18	18	20	20	22	22	25	25	25	25	35	35	35	35	40	40	40		
Peso kg/pzas. \approx	0,05	0,09	0,16	0,24	0,36	0,72	0,72	1,32	1,32	2,08	2,08	3,11	3,11	5,02	5,02	6,69	6,69	9,30	9,30	18,5	18,5	27,3	27,3	36,4	36,4	36,4		
Cargas máximas por la pieza que se ha de colgar en kg 1)																												
Dirección de tracción	para una tuerca		140	230	340	700	1200	1800	3600	5100	7000	8600	11 500	16 000	21 000	28 000	38 000											
	para dos tuercas en total		95	170	240	500	830	1270	2600	3700	5000	6100	8 300	11 000	15 000	20 000	27 000											

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA DE CÁNCAMO DIN 582



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

1.- Material

Las tuercas de cáncamo según esta norma pueden ser fabricadas sólo de acero C 15 según DIN 17210. Han de estar con recocido de normalización y prestarán una resiliencia de impacto mínima de 80 J/cm² (probeta redonda ISO) o de 90 J/cm² (probeta DVM).

2.- Ejecución

Las tuercas de cáncamo han de ser forjadas limpiamente en la estampa. Para las medidas de la parte sin mecanizar, así como para saliente de rebaba y desviación de estampa sirven las diferencias admisibles para calidad de forja F según DIN 7526.

Defectos de forja que influyan más que insignificadamente en el objeto de empleo en las tuercas de cáncamos no son admisibles.

Después del recocido de normalización de las piezas en bruto, han de ser descascarilladas éstas.

3.- Roscas

Rosca métrica según DIN 13 hoja 1.

Clase de tolerancia media (m) según DIN 13 hoja 15.

4.- Prueba y recepción

El fabricante garantiza que se han cumplido las disposiciones de los párrafos anteriores.

Otras pruebas de recepción pueden ser acordadas. La resiliencia al impacto se ha de comprobar según DIN 50115 en una muestra de un material de partida recocido normal.

5.- Marcas

En el aro de cada tuercas de cáncamo han de aplicarse la abreviatura del material C 15 y la marca del fabricante.

6.- Forma de suministro

Los tornillos de cáncamo se han de suministrar de modo que queden ampliamente protegidos contra desperfectos mecánicos en el transporte.

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA DE CÁNCAMO DIN 582



MONTAJE

Las tuercas de cáncamo han de ser apretadas fijamente en la superficie de apoyo. Cargas transversales al plano del cáncamo no son admisibles.

Si se prescribe para tuercas de cáncamo atornilladas una disposición determinada respecto a un eje, arista, etc., se emplearán, dado el caso, arandelas de compensación, para excluir cargas inadmisibles.

Los valores de carga sirven sólo para el empleo de las tuercas de cáncamo sobre una rosca de tornillo métrico de la clase de tolerancia media, para lo que la longitud de rosca ha de ser por lo menos 0,8 d1 y la resistencia a la tracción del tornillo no excederá de 500 N/mm².

d_1		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 20 X 2	M 24	M 24 X 2	M 30	M 30 X 2	M 36	M 36 X 3	M 42	M 42 X 3	M 48	M 48 X 3	M 56	M 56 X 4	M 64	M 64 X 4	M 72 X 6	M 72 X 4	M 80 X 6	M 80 X 4	M 100 X 6	M 100 X 4		
		Cargas máximas por la pieza que se ha de colgar en kg																											
Dirección de tracción	para una tuercas	85	150	220	380	570	1050	1700	2500	3400	5200	6500	8700	13 000	17 000	20 000													
	para dos tuercas en total						950	1700	2500	3500	5000	6300	8000	11 000	16 000	20 000													