

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLOS DE CÁNCAMO DIN 580

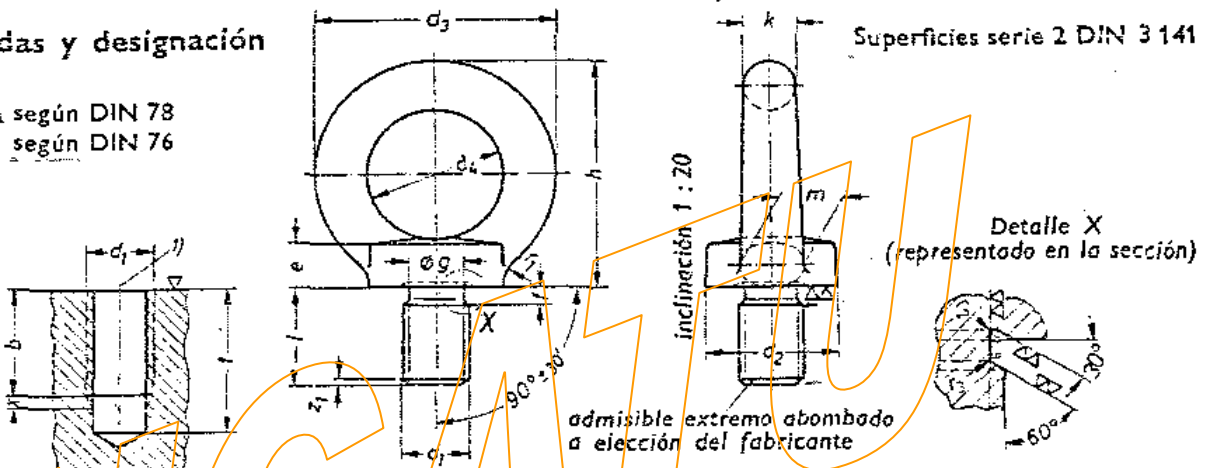


Ringschrauben
Lifting eye bolts

Medidas en mm

1. Medidas y designación

z_1 según DIN 78
 x según DIN 76



Designación de un tornillo de cáncamo con rosca $d_1 = M 20$:

d_1	M8	M10	M12	M12 x 1,5	M16	M16 x 1,5	M20	M20 x 2	M24	M24 x 2	M30	M30 x 2	M36	M36 x 3	M42	M42 x 3	M48	M48 x 3	M56	M56 x 4	M64	M64 x 4	M72 x 6	M72 x 4	M80 x 6	M80 x 4	M100 x 6	M160 x 4
b min.	13	17	20,5	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
d_2	20	25	30	35	40	50	65	75	85	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	
d_3	36	45	54	63	72	90	108	126	144	166	184	206	226	246	266	286	306	326	346	366	386	406	426	446	466	486	506	
d_4	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	
e	6	8	10	12	14	18	22	26	30	35	38	42	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	
f	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
g h13	6	7,7	9,4	13	16,4	19,6	25	30,3	35,6	41	48,3	55,7	63,7	71,7	80	88	96	104	112	120	128	136	144	152	160	168	176	
h	36	45	53	62	71	90	109	128	147	168	187	208	228	248	268	288	308	328	348	368	388	408	428	448	468	488	508	
k	8	10	12	14	16	20	24	28	32	38	42	48	52	60	64	72	76	84	88	96	100	108	116	124	132	140	148	
l $\pm 1/2 IT 15$	13	17	20,5	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	
m	10	12	14	16	19	24	28	32	38	46	50	58	62	72	76	84	88	96	100	108	116	124	132	140	148	156	164	
r_1	4	4	6	6	8	12	15	18	20	22	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
r_2	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
r_3	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
t min.	18,5	22,5	26,5	33,5	37,5	44,5	55	65	75	81	93	106	116	128	146	164	182	200	218	236	254	272	290	308	326	344	362	
Peso kg/pzas. \approx	0,06	0,11	0,18	0,28	0,45	0,74	1,66	2,65	4,03	6,38	8,80	12,4	17,3	23,3	34,2	49,1	69,0	98,9	138,8	198,7	278,6	398,5	558,4	778,3	1078,2	1478,1	2078,0	
Cargas admisibles por la pieza que se ha de colgar en kg																												
Dirección de tracción	para un tornillo	140	230	340	700	1200	1800	3600	5100	7000	8600	11 500	16 000	21 000	28 000	38 000												
	para dos tornillos en total	95	170	240	500	830	1270	2600	3700	5000	6100	8300	11 000	15 000	20 000	27 000												

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLOS DE CÁNCAMO DIN 580



CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

1.-MATERIAL

Los tornillos de cáncamo según esta norma pueden ser fabricados sólo de acero C15 según Din 17210. Han de estar con recocido de normalización y presentarán una resiliencia de impacto mínima de 80 N/cm² (probeta redonda Iso) o de 90 N m/cm² (probeta DVM).

2.-EJECUCIÓN

Los tornillos de cáncamo han de ser forjados limpiamente en la estampa. Para las medidas de la parte sin mecanizar, así como para saliente de rebaba y desviación de estampa sirven las diferencias admisibles para calidad de forja F según Din 7 526.

Defectos de forja que influyan más que insignificativamente en el objeto de empleo de los anillos de cáncamo no son admisibles.

Después del recocido de normalización de las piezas en bruto, han de ser descascarilladas éstas.

3.-ROSCAS

Clase de tolerancia media (m), grupo de atornillado N según Din 13 hoja 14.

4.-PRUEBA Y RECEPCIÓN

El fabricante garantiza que se han cumplido las disposiciones de los puntos 1,2 y 3.

Otras pruebas de recepción pueden ser acordadas. La resiliencia al impacto se ha de comprobar según Din 50115 en una muestra de una material de partida recocida normal.

5.-MARCAS

En el aro de cada anillo de cáncamo han de aplicarse la abreviatura del material C15 y la marca del fabricante.

6.-FORMA DE SUMINISTRO

Los tornillos de cáncamo se han de suministrar de modo que queden ampliamente protegidos contra desperfectos mecánicos en el transporte.

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TORNILLOS DE CÁNCAMO DIN 580



MONTAJE

Los tornillos de cáncamo han de ser apretados fuertes en la superficie de apoyo.
No son admisibles solicitaciones transversales al plano del anillo.

Si se prescribe para tornillos de cáncamo atornillados una disposición determinada respecto a un eje, arista, etc. se emplearán, dado el caso, arandelas de compensación, para excluir cargas equivocadas.

Los valores de carga sirven sólo para el empleo de los anillos de cáncamo según esta norma en piezas de acero, fundición de acero o fundición gris.