

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA CUADRADA, FORMA BAJA DIN 562

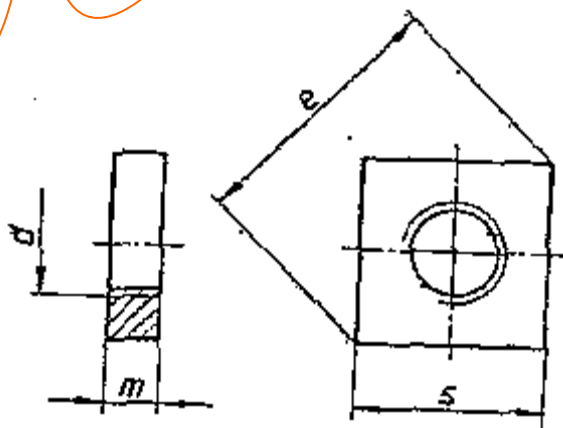


CLASE DE PRODUCTO B

Campo de aplicación

Esta norma especifica los requisitos para las tuercas cuadradas bajas con rosca métrica desde M 1,6 hasta M 10, en la clase de producto B.

Medidas



Rosca d	M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10
P ¹⁾	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
e mín.	4	5	6,3	7	7,6	8,9	10,2	12,7	16,5	20,2
m máx. = medida nominal	1	1,2	1,6	1,8	2	2,2	2,7	3,2	4	5
m mín.	0,6	0,8	1,2	1,4	1,6	1,8	2,3	2,72	3,52	4,52
s máx. = medida nominal	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16 ²⁾
s mín.	2,9	3,7	4,7	5,2	5,7	6,64	7,64	9,64	12,57	15,57
Peso (7,85 kg/dm ³) kg cada 1000 piezas, aprox. =	0,08	0,13	0,27	0,35	0,44	0,64	1,06	1,93	4,01	7,6

Los tamaños entre paréntesis serán evitados en lo posible

1) P, paso de la rosca (rosca corriente)

2) En la designación, se ha de dar adicionalmente la anchura de la llave, ver apartado 5.

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA CUADRADA, FORMA BAJA DIN 562



CLASE DE PRODUCTO B

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN ISO 8992
Rosca	Tolerancia	6 H
	Norma	DIN 13 parte 15
Propiedades mecánicas*	Clase de resist.	Hasta M 2,5: 11 H; Más de M 3: 04
	Norma	DIN 267-24; DIN EN 20898-2
tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	B
	Norma	DIN EN ISO 4759-1
Superficie		Como se haya fabricado Para la protección galvánica de la superficie, es válida DIN EN ISO 4042 Para recubrimiento de láminas de cinc de aportación no electrolítica, es válida DIN EN ISO 10683 Para cincado en caliente es válida DIN 267-10 Para la profundidad de la rugosidad de la superficie es válida DIN 267-2
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción, es válida DIN ISO 3269

*) Si se necesitaran otras clases de resistencia ó de materiales, ó un tipo de un material determinado, se elegirán éstas según las normas correspondientes.