

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

VARILLAS ROSCADAS DIN 551

Medidas en mm

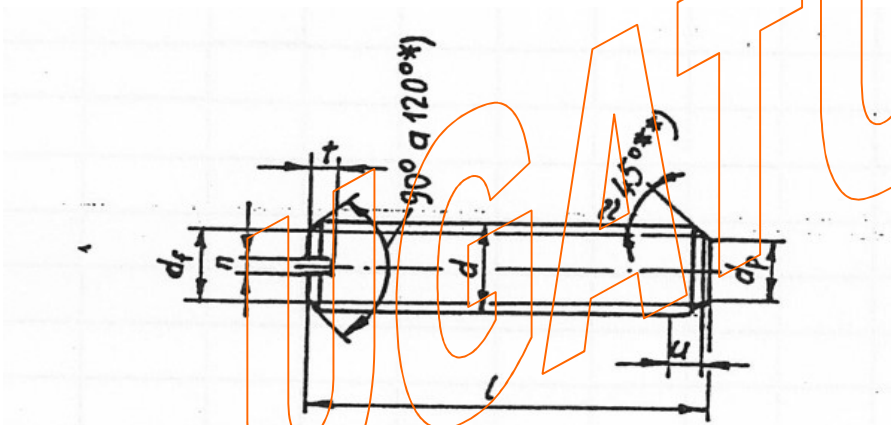
Campo de aplicación

En esta norma se encuentran disposiciones sobre varillas roscadas con ranura y extremo cónico, con rosca M1-M12 en clase A.

En caso de necesitar otras disposiciones que no se encuentran en esta norma, se elegirán estos según las normas correspondientes.

Indicación: la conexión fija del tornillo de sujeción con la pieza contraria se realiza frecuentemente mediante pegado o con pasadores.

Medidas



u (rosca incompleta): máximo 2 p

*) Obligatorio el ángulo 120° para las varillas roscadas longitudes sobre línea escalonada

**) El ángulo 45° sirve únicamente para alcance entre el diámetro cónico y diámetro del núcleo de la rosca.

Rosca d		M 1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	M 2	M 2,5	M 3 (M 3,5) ¹⁾	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12															
P ²⁾		0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75														
d_i =		Diámetro del núcleo de la rosca																											
d_p	máx. = medido nom. d_p	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,5	2	2,2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5														
	min.	0,25	0,35	0,45	0,55	0,75	1,25	1,75	1,95	2,25	3,2	3,7	5,2	6,64	8,14														
n	medido nom.	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2														
	min.	0,26	0,26	0,26	0,31	0,31	0,46	0,46	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06														
	máx.	0,4	0,4	0,4	0,45	0,45	0,6	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,51	1,91	2,31														
t	min. = medido nom. t	0,4	0,4	0,48	0,56	0,64	0,72	0,8	0,96	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8														
	máx.	0,52	0,52	0,63	0,74	0,84	0,95	1,05	1,21	1,42	1,63	2	2,5	3	3,6														
l ^{1), 3)}		Peso (7,85 kg/dm ³) kg por cada 1000 piezas ≈																											
medido nom.	min.	máx.																											
2	1,8	2,2	0,007	0,011	0,015	0,021																							
2,5	2,3	2,7	0,009	0,014	0,019	0,027																							
3	2,8	3,2	0,011	0,017	0,023	0,033	0,048	0,075	0,11	0,15																			
4	3,7	4,25	0,015	0,024	0,031	0,047	0,067	0,11	0,15	0,21	0,26	0,4																	
5	4,7	5,25				0,04	0,061	0,068	0,14	0,2	0,27	0,34	0,52	0,72															
6	5,7	6,3					0,075	0,1	0,17	0,24	0,33	0,41	0,65	0,9	1,6														
8	7,7	8,3						0,14	0,23	0,33	0,45	0,57	0,9	1,25	2,3														
10	9,7	10,3							0,42	0,56	0,72	1,15	1,6	3	4,2														
12	11,6	12,4								0,68	0,87	1,4	1,95	3,7	5,2														
(14)	13,6	14,4											1,65	2,3	4,4	6,2													
16	15,6	16,4											1,9	2,65	5,1	7,2													
20	19,6	20,4													3,35	6,5	9,2												
25	24,6	25,4															8,3	11,7											
30	29,6	30,4																	14,2										
35	34,5	35,5																											
40	39,5	40,5																											
45	44,5	45,5																											
50	49,5	50,5																											
55	54,4	55,6																											
60	59,4	60,6																											

Tabla 1: Medidas

- 1) Se deberá evitar en lo posible las medidas entre paréntesis y las longitudes intermedias.
- 2) Hace referencia a paso de rosca (rosca corriente).
- 3) Hace referencia a los valores máximos y mínimos según DIN ISO 4759-1, redondeados a 0,1mm, excepto para las medidas nominales 4 y 5 mm.

La fabricación usual de las varillas roscados suele ser en los tamaños caracterizados por los datos de peso.

El alcance limitado por las líneas escalonadas está indicado en ISO 4766-1983 como "comercial". Se deberá evitar en lo posible las longitudes intermedias.

Observacion nacional:
t mín. = 1,6 p
t máx. = 2,1 p

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO	ACERO INOXIDABLE	METAL NO FÉRRICO
Requisitos generales		Según DIN 267-1		
Rosca	Tolerancia	<= M 1,4 : 6h >=M 1,6 : 6g		
	Norma	ISO 261, ISO 965, DIN 13-15		
Propiedades mecánicas ⁴⁾	Clase de resistencia	14H 22H	A1-50	CuZn : aleación cobre-zinc ⁽¹⁾
	Norma	DIN ISO 898-5	DIN 267-11 ⁽³⁾	DIN 267-18 ⁽²⁾
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	<= M 1,4 : F >= M 1,6 : A		
	Norma	DIN 267-6	DIN ISO 4759-1	
Superficie		brillante pero 22H:renegrecido	brillante	brillante
		Para las profundidades de rugosidad sirve DIN 267-2 Para los defectos superficiales admisibles sirve DIN 267-19. ⁽¹⁾ Para la protección de superficie galvánica sirve DIN 267-9. Otra protección de superficie galvánica por acuerdo		
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN 267-5		

⁽¹⁾ Hay en preparación una norma ISO correspondiente.

⁽²⁾ CU2 o CU3 (según DIN 267-18) a elección del fabricante.

⁽³⁾ Norma ISO 3506-1979 está contenido en DIN 267-11.

⁽⁴⁾ Más clases de resistencia o material por acuerdo.