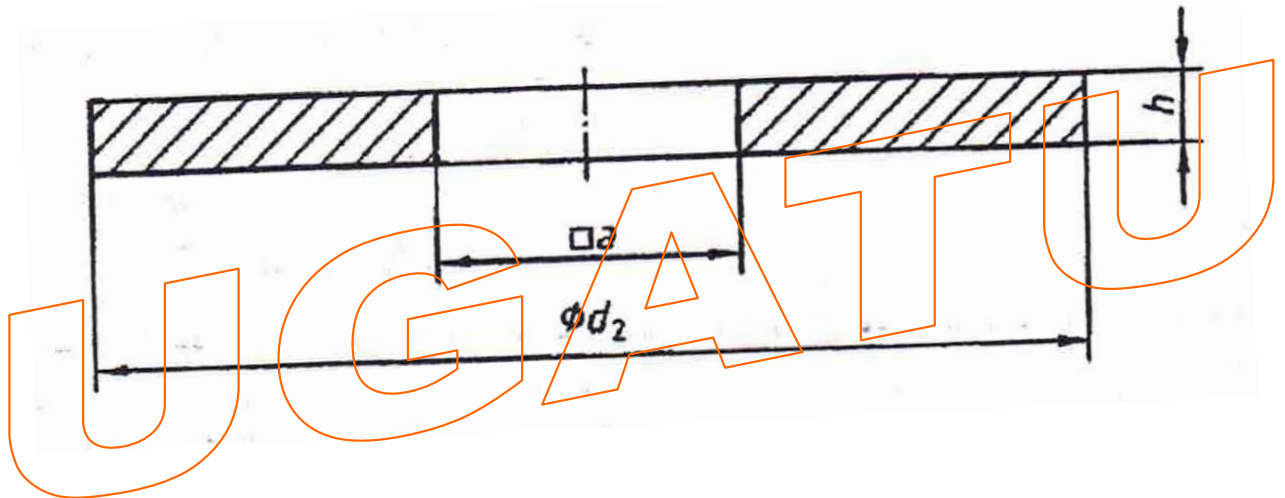


FICHA TÉCNICA

ARANDELA DIN 440-V



DIMENSIONES

TAMAÑO NOMINAL	DIAM. NOMINAL DE ROSCA	ANCHURA DEL AGUJERO (A)		DIAMETRO EXTERIOR (D ₂)		ESPESOR (h)		
		min.= medida nominal	máx.	máx. = medida nominal	mín.	medida nominal	máx.	mín.
5,5	5	5,5	5,8	18	16,9	2	2,3	1,7
6,6	6	6,6	6,96	22	20,7	2	2,3	1,7
9	8	9	9,36	28	26,7	3	3,6	2,4
11	10	11	11,43	34	32,4	3	3,6	2,4
14	12	14	14,43	44	42,4	4	4,6	3,4
18	16	18	18,7	56	54,1	5	6	4
22	20	22	22,84	72	70,1	6	7	5
24	22	24	24,84	80	78,1	6	7	6

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

Material		Acero
Propiedades mecánicas	Clase de dureza	100 HV
	Campo de durez	100 HV hasta 250 HV
Diferencias límite de medidas, tolerancias de	Clase de producto	C
	Norma	DIN EN ISO 4759-3
Superficie		<p>Sin tratamiento especial, esto es, las arandelas se han de suministrar tal como fabricadas, tratadas con un aceite de protección contra la oxidación o con otro recubrimiento, acordado entre el comprador y el suministrador.</p> <p>Los requisitos para la protección galvánica de la superficie, están especificados en DIN EN ISO 4042.</p> <p>Los requisitos para el zincado en caliente, están especificados en DIN 267-10.</p> <p>Los requisitos para los recubrimientos de lámina de cinc aportados no electrolíticamente, están especificados en DIN EN ISO 10683.</p> <p>Todas las tolerancias son válidas antes de la aportación del recubrimiento.</p>
Ensayo de recepción		ra la inspección de recepción es válida DIN EN ISO 32