

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA DE CAPERUZA HEXAGONAL DIN 1587

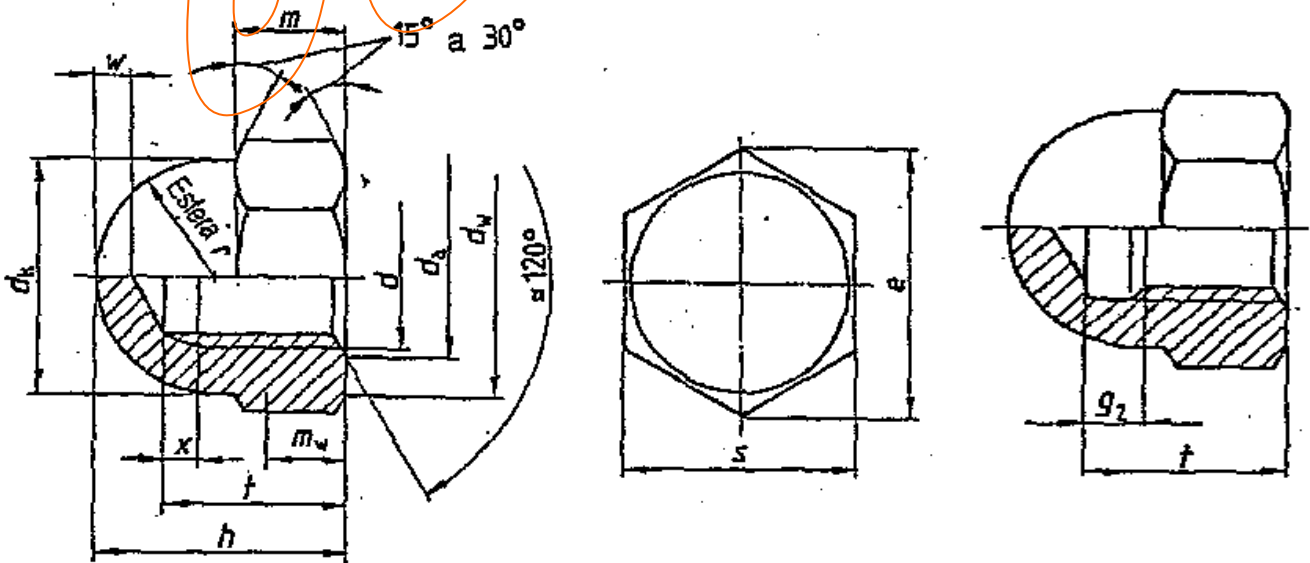


FORMA ALTA

Campo de aplicación

Esta norma especifica los requisitos para tuercas altas de caperuza hexagonales con diámetros nominales de rosca desde 4 mm hasta 24 mm, en las clases de producto A y B.

Medidas



m altura mínima para el ataque de la llave

Medidas en milímetros

Serie 1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
Fosca d	--	--	--	M8 x 1	M10 x 1	M12 x 1,5	(M14 x 1,5)	(M16 x 1,5)	(M18 x 1,5)	M20 x 2	(M22 x 1,5)	M24 x 2
Serie 2	--	--	--	--	M10 x 1,25	M12 x 1,25	--	--	(M18 x 2)	(M20 x 1,5)	(M22 x 2)	--
Serie 3	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
P 1)	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
d _a	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
mín.	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5	21,6	23,7	25,9
máx.	6,5	7,5	9,5	12,5	15	17	20	23	26	28	33	34
d _w	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	24,9	27,7	31,4	33,3
e	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	30,14	33,53	37,72	39,98
mín.	7,5	8,63	10,89	14,2	17,59	19,85	22,78	26,17	29,56	32,95	37,29	39,55
Serie 1	1,4	1,6	2	2,5	3	--	--	--	--	--	--	--
Serie 2	--	--	--	2	2	--	--	--	--	--	--	--
Serie 3	--	--	--	--	2,5	--	--	--	--	--	--	--
Serie 1	--	--	--	--	--	6,4	7,3	7,3	9,3	9,3	9,3	10,7
Serie 2	--	--	--	--	--	5,6	5,6	5,6	5,6	7,3	5,6	7,3
Serie 3	--	--	--	--	--	4,9	--	--	7,3	5,6	7,3	--
máx. = medida nominal	8	10	12	15	18	22	25	28	32	34	39	42
mín	7,64	9,64	11,57	14,57	17,57	21,48	24,48	27,48	31,38	33,38	38,38	41,38
m	7,42	9,42	11,3	14,3	17,3	21,16	24,16	27,16	31	33	38	41
máx.	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19
mín.	2,9	3,7	4,7	6,14	7,64	9,64	10,3	12,3	14,3	14,9	16,9	17,7
m _w	2,32	2,96	3,76	4,91	6,11	7,71	8,24	9,84	11,44	11,92	13,52	14,16
r	3,25	3,75	4,75	6,25	7,5	8,5	10	11,5	13	14	16,5	17
máx. = medida nominal	7	8	10	13	16 ⁴⁾	18 ⁴⁾	21 ⁴⁾	24	27	30	34 ⁴⁾	36
mín	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	26,67	29,67	33,38	35,38
s	6,64	7,64	9,64	12,57	15,57	17,57	20,16	23,16	26,16	29,16	33	35
mín.	5,26	7,21	7,71	10,65	12,65	15,65	17,65	20,58	24,58	25,58	28,58	30,5
máx.	5,74	7,79	8,29	11,35	13,35	16,35	18,35	21,42	25,42	26,42	29,42	31,5
t	2	2	2	2	2	2	3	4	4	5	5	6
mín.	5)	5)	4,66	11	20,1	28,3	5)	54,3	95	104	5)	216
Peso (7,85 kg/dm ³)												
Kg cada 1000 piezas aprox. =												

- 1) P paso de rosca de la rosca corriente, según DIN 13-15
- 2) \leq M10 canal ó salida de herramienta $x = 2 P$
- 3) $>$ M10 canal de salida de herramienta g (forma D corta) según DIN 76-1
- 4) Se ha de dar adiconamente en la designación, la anchura de llave, ver apartado 5
- 5) No hay por el momento pesos disponibles

UGATW

C/ Tellería, 9
20570 Bergara (Gipuzkoa)
Telf: 943-769823 / Fax: 943-769824

FICHA TÉCNICA

TUERCA DE CAPERUZA HEXAGONAL DIN 1587



FORMA ALTA

CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO

MATERIAL		ACERO
Requisitos generales		Según DIN ISO 8992
Rosca	Tolerancia	6 H
	Norma	DIN 13 parte 15
Propiedades mecánicas**	Clase de resistencia	6
	Norma	Según DIN EN 20898-2; Según DIN EN ISO 898-6
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto	A ó B a elección del fabricante
	Norma	DIN ISO 4759 parte 1
Superficie		Como se haya fabricado
		Para la protección galvánica de la superficie, es válida DIN EN ISO 4042 Para recubrimientos de láminas de cinc de aportación no electrolítica, es válida DIN EN ISO 10683 Para la profundidad de la rugosidad de la superficie es válida DIN 267-2 Para los defectos admisibles de superficie es válida DIN EN 493 Para el cincado en caliente es válida DIN 267-10
Ensayo de recepción		Para el ensayo de recepción sirve DIN EN ISO 3269